

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr WSPW/KOT-2019-0777 wyd. 1+A1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Łączniki wiercące, samogwintujące STALCO WSPW**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

WSPW655L (średnica 5,5mm i długość 50÷285 mm) – zdolność przewiercania 6 mm

WSPW55L (średnica 5,5mm i długość 50÷258 mm) – zdolność przewiercania 12 mm

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Łączniki wiercące, samogwintujące przeznaczone do mocowania płyt warstwowych w okładzinach z blachy stalowej do podłoża stalowego, w zakresie wynikającym z ITB-KOT-2019/0777 wydanie 1 + Aneks 1, Załącznik B.

4. Nazwa i adres siedziby producenta:

**STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.
ul. Ofiar Katynia 1, 32-050 Skawina**

oraz miejsce produkcji wyrobu: **Tajwan (886-249)**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska norma wyrobu: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji : **nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna: **KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2019/0777 wydanie 1 + Aneks nr 1**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ - Zakład Certyfikacji, 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1, AC020, Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 020-UWB-0913/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Nośności charakterystyczne łączników WSPW655L								
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Deklarowane właściwości użytkowe						Uwagi
Nośności charakterystyczna	na ścinanie [kN]	Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
		Grubość mocowanej blachy ²⁾ [mm]	0,40	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67
			0,50	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
			0,55	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
			0,63	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
			0,75	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
			0,88	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
			1,0	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
	na wyrywanie [kN]	Grubość mocowanej blachy ²⁾ [mm]	0,40	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66
			0,50	1,74	1,74	1,74	1,74	1,74
			0,55	1,74	1,74	1,74	1,74	1,74
			0,63	1,74	1,74	1,74	1,74	1,74
			0,75	1,74	1,74	1,74	1,74	1,74
			0,88	1,74	1,74	1,74	1,74	1,74
			1,0	1,74	1,74	1,74	1,74	1,74

Niszczący moment dokręcenia [Nm]	≥ 10,4	
Powłoka antykorozyjna	Elektrolityczna powłoka cynkowa o grubości ≥ 5 µm	
¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według normy PN-EN 10346:2015 – w przypadku podłoża o grubości 2,0 – 2,5 mm albo stal gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007 w przypadku podłoża o grubości 3,0 – 5,0 mm ²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według normy PN-EN 10346:2015		

Nośności charakterystyczne łączników WSPW55L

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań			Deklarowane właściwości użytkowe										Uwagi
Nośności charakterystyczna	na ścinanie [kN]	Grubość podłoża ¹⁾ [mm]	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0		
		Grubość mocowanej blachy ²⁾ [mm]	0,40	067	067	067	067	067	067	067	067		067
			0,50	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98		0,98
			0,55	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98		0,98
			0,63	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23		1,23
			0,75	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23		1,23
			0,88	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23		1,23
			1,0	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23		1,23
	Grubość mocowanej blachy ²⁾ [mm]	0,40	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66		
		0,50	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37		
		0,55	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37	3,37		
		0,63	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08		
		0,75	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08		
		0,88	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08		
		1,0	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08	4,08		
Niszczący moment dokręcenia [Nm]		≥ 10,4											
Powłoka antykorozyjna		Elektrolityczna powłoka cynkowa o grubości ≥ 5 µm											
¹⁾ stal gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007 ²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według normy PN-EN 10346:2015													

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Mateusz Marosek.

Specjalista ds. Certyfikacji

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Mateusz Marosek
 Specjalista ds.
 certyfikacji produktów

Skawina, 15.05.2023

(miejsce i data wydania) (podpis)