

STALCO PERFECT

Model: ROOFER 03S

EUR 40 - 48 (UK 6-14)

PL	Obuwie zawodowe	1	Roofers 03S	7
EN	Occupational footwear	2	EN ISO 20347:2022	8
DE	Berufsschuhe	3	EN ISO 20347:2022	9
CZ	Pracovní obuv	4	EN ISO 20347:2022	10
SK	Pracovná obuv	5	EN ISO 20347:2022	11
LT	Darbinė avalynė	6	EN ISO 20347:2022	12
RU	Профессиональная обувь	7	EN ISO 20347:2022	13
HR	Radna obuća	8	EN ISO 20347:2022	14
HU	Munkabüti	9	EN ISO 20347:2022	15
RO	Încălțăminte de lucru	10	EN ISO 20347:2022	16
IT	Calzature da lavoro	11	EN ISO 20347:2022	17
EE	Tööjalad	12	EN ISO 20347:2022	18

1. Rozmiar	1. Размер
2. Nr katalogowy	2. Название продукта/символ
3. Nazwa produktu / symbol	3. Название продукта/символ
4. Dodatkowe oznaczenia (patrz tabele)	4. Дополнительные маркировки (см. таблицы)
5. Numer numeroidi cz. obuwia	5. Стандартный номер обуви
6. Znak zgodności CE	6. Знак соответствия CE
7. Miejsce i rok produkcji	7. Место и год производства
8. Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją	8. Прочтите инструкцию перед использованием

1. Sie	1. Католаби брей
2. Catalog number	2. Kataloabin numer
3. Product name / symbol	3. Naziv proizvoda / simbol
4. Additional markings (see tables)	4. Dodatne oznake (vidi tabele)
5. Footwear standard number	5. Standardni broj obuce
6. CE conformity mark	6. CE oznaka skladnosti
7. Month and year of production	7. Mjesec i godina proizvodnje
8. Read the instructions before use	8. Prije uporabe pročitajte upute

1. Größe	1. Méret
2. Katalognummer	2. Katalógnum
3. Produktname/Symbol	3. A termék neve / szimbóluma
4. Zusätzliche Markierungen (siehe Tabellen)	4. További jelölések (lásd a táblázatokat)
5. Schuhstandardnummer	5. Lábéllési szabványjel
6. CE-Konformitätszeichen	6. CE konformitási jel
7. Monat und Jahr der Produktion	7. Havi és évi előállítás dátuma
8. Lesen Sie die Anweisungen vor der Verwendung	8. Használat előtt olvassa el az utasításokat

1. Velikost	1. Dimensiunea
2. Număr de catalog	2. Număr de catalog
3. Nume/simbolul produsului	3. Nume/simbolul produsului
4. Marcaje suplimentare (vezi tabelele)	4. Marcaje suplimentare (vezi tabelele)
5. Standardul numărului obuvi	5. Număr standard pentru încălțăminte
6. Značka shodby CE	6. Marca de conformitate CE
7. Lună și anul de producție	7. Lună și anul de producție
8. Před použitím si přečtěte pokyny	8. Cititi instrucțiunile înainte de utilizare

1. Velikost	1. Dimensiões
2. Katalogové číslo	2. Numero di catalogo
3. Názov / symbol produktu	3. Nome/simbolo del prodotto
4. Další označení (použijte tabulky)	4. Contrassegnamenti aggiuntivi (vedi tabelle)
5. Standardní číslo obuvi	5. Numero standard delle calzature
6. Značka shody CE	6. Marchio di conformità CE
7. Měsíc a rok výroby	7. Mese e anno di produzione
8. Před použitím si přečtěte pokyny	8. Leggere le istruzioni prima dell'uso

1. Dydisis	1. Sursum
2. Katalogo numeris	2. Katalogo numeris
3. Prekės pavadinimas / simbolis	3. Prekės pavadinimas / simbolis
4. Papildomi ženklinimai (žiūrėti lentelės)	4. Liamažymai (žiūrėti lentelės)
5. Analizės standartinis numeris	5. Jalastise standardnummer
6. CE atitikties ženklas	6. CE atvastavmärk
7. Pagaminimo mėnuo ir metai	7. Tootmiskuu ja aasta
8. Prieš naudojimą perskaitykite instrukcijas	8. Prieš naudojimą lugehige juhiseid

1. Velikost	1. Dimensiões
2. Katalogové číslo	2. Numero di catalogo
3. Názov / symbol produktu	3. Nome/simbolo del prodotto
4. Další označení (použijte tabulky)	4. Contrassegnamenti aggiuntivi (vedi tabelle)
5. Standardní číslo obuvi	5. Numero standard delle calzature
6. Značka shody CE	6. Marchio di conformità CE
7. Měsíc a rok výroby	7. Mese e anno di produzione
8. Před použitím si přečtěte pokyny	8. Leggere le istruzioni prima dell'uso

STALCO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A. ul. Ofiar Katyńa 1, 32-050 Skawina | STALCO.PL

PL

Produkt spełnia zasadnicze wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Europy (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej, oraz wymagania norm: EN ISO 20347:2022.

Jednostka notyfikowana uczestnicząca w ocenie zgodności (CE): SATRA Technology Europe Ltd. Bracetown Business Park, Cloone, D15 YN2P Irland. Numer jednostki notyfikowanej: 2777.

Declaracja zgodności dostepna na www.stalco.pl

Obuwie zawodowe zaprojektowane jest do celu zmiminalizowania ryzyka uszkodzenia ciała, które mogło powstać w trakcie jego noszenia. Należy dopasować obuwie do wymaganej ochrony oraz środowiska, w którym jest noszone. Paziom ochronę zapewnianą przez obuwie jest możliwy do zidentyfikowania na podstawie symboli umieszczonych na wyszczególnionej powierzchni. Przykłady symboli na oznakowaniu wyjaśnione w tabelach poniżej, należy jednak zawsze pamiętać, że zażden S01 nie zapewnia pełniejszej ochrony i zawsze należy zachować ostrożność podczas wykonywania czynności związanych z ryzykiem.

Użytkowanie
Obuwie należy nosić właściwie dopasowane, prawidłowo założone, zasuszone i być czyste. Należy wyszczególnić obuwie w odpowiednim rozmiarze. Obuwie, które jest za duże, albo za ciasne, będą ograniczać ruch i nie zapewnią optymalnego poziomu ochrony. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny obuwia. Przed każdym użyciem obuwia (np. uszkodzone szwy, pęknięcia, przetarcia, rozdęcia, starta lub uszkodzona podszewka). Ułożenie obuwie nie będzie zapewniało określonego poziomu ochrony. Prawidłowe użycie i konserwacja zapobiega przedczesnemu zużyciu się obuwia. Rewizycyści czas użytkowania należy zwrócić uwagę, warunków użytkowania i konserwacji, które mogą mieć wpływ na zużycie lub zużyciu obuwia.
Obuwie nie powinno być modyfikowane, z wyłączeniem przystosowań ortopedycznych zgodnie z EN ISO 20347:2022 Zał. A.

Przechowywanie i transport
Obuwie przechowywać w temperaturze pokojowej w zamkniętych, suchych i przewietrzonych pomieszczeniach, zabezpieczone przed promieniami UV oraz wilgocią. W przypadku zawiązania lub zmarszczenia obuwia należy je wysuszyć naturalnie, z dala od bezpośrednich źródeł ciepła. Obuwie transportować w oryginalnych opakowaniach. Podczas transportu zabezpieczyć opakowanie wraz z obuwem przed uszkodzeniem.

Okres użytkowania
Starej się produktu może mieć wpływ na jego właściwości. Okres przydatności szcworzony jest na 3 lata w przypadku magazynowania w odpowiednich warunkach (temperatura, wilgotność, zanieczyszczenie, wentylacja, oświetlenie).

Konserwacja
Obuwie należy czyścić miękką szmatką. Można stosować łagodne środki czyszczące dedykowane do materiałów, z których wykonane jest obuwie (nie zawierające rozpuszczalników organicznych i substancji żrzących). Wilgotne obuwie pozostawić do wyschnięcia w suchym i przewietrzonym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła. Obuwie ze skóry lekko i suchym pastą obuwniczą w kolozie zgodnym z zwracaniem lub bezbarwno. Obuwie z nubuku lub materiału można zabezpieczać dodatkowo preparatami do tego celu impregnatami. Nie prac.

Kategorie obuwia zawodowego	Wymagania podstawowe
01	jak OB, oraz Zamknięty obszar pięty Absorpcja energii w obszarze pięty Właściwości antyelektrostatyczne
02	jak O1, oraz Przepuszczalność i absorpcja wody
03 (metalowe wkładki typu P) lub 03L (niemetalowe wkładki typu PL) lub 03S (niemetalowe wkładki typu PS)	jak O2, oraz Odporność na przebiecie według typu Ubezpieczenia podszewka
04	jak OB, oraz Zamknięty obszar pięty Absorpcja energii w obszarze pięty Właściwości antyelektrostatyczne
05 (metalowe wkładki typu P) lub 05L (niemetalowe wkładki typu PL) lub 05S (niemetalowe wkładki typu PS)	jak O2, oraz Odporność na przebiecie według typu Ubezpieczenia podszewka
06	jak O2, oraz Odporność na wodę całego obuwia
07 (metalowe wkładki typu P) lub 07L (niemetalowe wkładki typu PL) lub 07S (niemetalowe wkładki typu PS)	jak O3, oraz Odporność na wodę całego obuwia

01	Właściwości elektryczne ¹ -obuwie czysto przewodzące -obuwie antyelektrostatyczne	P A
02	Odporność na niekorzystne warunki otoczenia: -izolacja spodu od zimna -absorpcja energii w obszarze pięty	HI E
03	Odporność na wodę	WR
04	Ochrona kostki	AN
05	Odporność na przebiecie	CR
06	Ścieżanie warstwy ochronnej	SC

01	Właściwości elektryczne ¹ -izolacja spodniej strony przodu ciepła -absorpcja energii w obszarze pięty	P E
02	Odporność na wodę	WR
03	Odporność na przebiecie	CR
04	Ścieżanie warstwy ochronnej	SC

Odporność na poślizg -na podłożu z płytek ceramicznych pokrytych gliceryną	SR
Przepuszczalność wody	WPA
Odporność na kontakt z gorącym podłożem	HRO
Odporność na odgięci napędy	FO
Uchwyty drabinkowy	LG

¹ Powinny być wybrany jeden spośród trzech typów
² Powinny być wybrany jeden spośród dwóch typów

Informacja dotycząca obuwia antyelektrostatycznego
Zależa się, aby obuwie antyelektrostatyczne było stosowane wtedy, gdy zachodzi konieczność zmniejszenia możliwości nadładowania elektrostatycznego poprzez odpróżnienie ładunków elektrycznych tak, aby wykluczyć niebezpieczeństwo zapłonu od iskry, np. palących substancji i par oraz tych nie jest całkowicie wykluczone ryzyko porażenia elektrycznego spowodowanego przez urządzenia elektryczne lub elementy znajdujące się pod napięciem. Zwraca się jednak uwagę na to, że obuwie antyelektrostatyczne nie może zapewnić wystarczającej ochrony przed porażeniem elektrycznym, gdyż wprowadza jedynie rezystancję elektryczną między stopą a podłożem. Obuwie antyelektrostatyczne nie nadaje się do pracy na instalacjach elektrycznych pod napięciem. Należy jednak zaznaczyć, że obuwie antyelektrostatyczne nie gwarantuje odpowiedniej ochrony przed rozpadem prądu elektrycznego od wydładowania elektrostatycznego, ponieważ wprowadza jedynie rozdzielenie między stopą a podłożem. Jeżeli niebezpieczeństwo porażenia elektrycznego nie zostało całkowicie wyeliminowane, niezbędne jest podjęcie działań środków w celu uniknięcia ryzyka. Zależa się, aby takie środki oraz wymienione niżej badania były częścią programu zapobiegania wypadkom na stanowisku pracy.

Obuwie antyelektrostatyczne nie zapewnia ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym o napięciu AC lub DC. Jeżeli istnieje ryzyko narazenia na jakiegokolwiek rodzaju AC lub DC, należy stosować obuwie elektroizolacyjne w celu ochrony przed porażeniami obrażeniami. Rezystancja elektryczna tego obuwia może być znaczącym w wyniku zginania, zanieczyszczenia lub pod wpływem wilgoci.
To obuwie może nie spełniać swojej funkcji, jeśli jest noszone w mokrych warunkach. Obuwie klasy I może absorbować wilgoć i może stać się przewodzące, jeśli jest noszone przez dłuższy czas w wilgotnych i mokrych warunkach. Obuwie klasy II jest odporne na wilgoć oraz mokre warunki i powinno być stosowane, jeśli istnieje narazenie na takie ryzyko.

Jesli obuwie jest użytkowane w warunkach, w których materiał podszewkowy ulega zanieczyszczeniu, zależa się, aby użytkownik zawsze sprawdził właściwości elektryczne obuwia przed wejściem do obszaru niebezpiecznego.
Zależa się, aby w miejscach, gdzie używane jest obuwie antyelektrostatyczne, rezystancja podłoża nie była w stanie zniwelować ochrony zapewnianą przez obuwie. Zależa się stosowanie skarpet antyelektrostatycznych. Konieczne jest zapewnienie, aby obuwie było w stanie spełnić zaprojektowaną funkcję odprowadzania ładunków elektrycznych z odpowiednio obranej przez cały okres jego użytkowania. Zależa się, aby użytkownik ustalił i wykonał wewnętrzne badania pomiarów rezystancji elektrycznej

Odporność na przebiecie
Odporność na przebiecie obuwia, została zbadana w laboratorium, wykorzystując znormalizowane gwizdki i siły. Gwizdki o mniejszej średnicy i większe obciążenia statyczne lub dynamiczne zwiększają ryzyko wystąpienia perforacji. W takich okolicznościach należy rozważyć zastosowanie dodatkowych środków zapobiegawczych. Obecnie w obuwiu S01 dostępne są trzy podstawowe typy wkładek odpornych na przebiecie. Są to wkładki metalowe oraz wkładki z materiałów niemetalowych, które należą do grupy S01, S02 lub S03. Typy te różnią się sposobem z wykonania pracy. Wszystkie rodzaje wkładek odporne przed ryzykiem przebiecia, ale każdy ma inne dodatkowe zalety lub wady, w tym następujące:

Wkładki metalowe (np. 01PS, 03): W mniejszym stopniu wpływ na nie kształt otworu przedmiot/zażegnania (tj. średnica, geometria, ostrość), ale ze względu na technikę obuwniczą może nie obejmować całej dolnej części stopy.
Wkładki niemetalowe (np. S1 PL lub kategoria 01PS, 03L): Mogą być lżejsze, bardziej elastyczne i zapewniają większy obszar pokrycia stopy, ale odporne na przebiecie może się bardziej różnić w zależności od kształtu otworu przedmiot/zażegnania (tj. średnicy, geometrii, ostrości). Dostępne są dwa typy w zakresie zapewniania odporności. Typ PS może zapewnić lepszą ochronę przed przebieciem przez obiekty o mniejszej średnicy niż typ PL.

Badania wykonywane są na obuwiu z umiarkowaną w nim wysiękłą. Obuwie powinno być użytkowane z oryginalną wysiękłą. Może ona być zastąpiona wyłącznie gorionowalną wysiękłą do dostarczaną przez producenta oryginalnego obuwia lub dostarczaną przez producenta. Kiedy dostarczy wysiękłą spełniającą właściwości niniejszej normy w połączeniu z obuwem ochronnym.

EN

The product meets the essential requirements of Regulation (EU) 2016/425 of the European Parliament and of the Council on personal protective equipment and the requirements of the standard EN ISO 20347:2022.

Notified body involved in conformity assessment (CE): SATRA Technology Europe Ltd. Bracetown Business Park, Cloone, D15 YN2P Ireland. Notified body number: 2777.

Declaration of conformity available at www.stalco.pl

Occupational footwear is designed to minimise the risk of injury that may occur while wearing it. The footwear should be matched to the protection required and the environment in which it is worn. The level of protection provided by the footwear can be identified by the symbols on the label inside the footwear. Examples of the symbols on the label are explained in the tables below, however always remember that no item of PPE can provide full protection and care must always be taken while carrying out the risk-related activity.
Such measures, as well as the essential tests mentioned below, should be a routine be part of the accident prevention programme at the workplace.
Antistatic footwear will not provide protection against electric shock from AC/DC voltages. If the risk of being exposed to AC or DC voltage exists, then electrical insulating footwear shall be used to protect from any contact with the voltage.
The electrical resistance of antistatic footwear can change significantly by flexing, contamination or moisture.
This footwear might not perform its intended function if worn in wet conditions.
Class I footwear can absorb moisture and can become conductive if worn for prolonged periods in moist and wet conditions. Class II footwear is resistant to moist and wet conditions and should be used if the risk exposure exist.
If the footwear is worn in conditions where the soiling material becomes contaminated, wearers should always check the antistatic properties of the footwear before entering in hazard area.

Storage and transportation

Store footwear at room temperature in closed, dry and ventilated rooms, protected from UV light and moisture. If footwear becomes damp or wet, let it dry naturally, away from direct heat sources. Transport footwear in its original packaging. Protect the packaging with the footwear from damage during transport.

Ageing

The design performance of this product can be affected by ageing. The pre-emption period is estimated at 3 years when stored in appropriate conditions (humidity, temperature, clean, ventilated, light).

Maintenance

Clean the footwear with a soft brush. You can use mild cleaners dedicated to footwear materials (free of organic solvents and caustic substances). Leave damp footwear to dry in a dry and ventilated room, away from heat sources. Grain leather footwear – apply shoe polish of the same color as the upper or colorless. Footwear made of nubuck or fabric can be additionally protected with a specially designed impregnation agent. Do not wash.

Category of occupational footwear	Basic requirements
01	as OB, plus Closed heel area Energy absorption of seat region Antistatic
02	as O1, plus Water penetration and absorption as O2, plus Perforation resistance according to the type Cleated outsole
03 (metallic P-type insoles) or 03L (non-metallic P-type insoles) or 03S (non-metallic PS-type insoles)	as OB, plus Closed heel area Energy absorption of seat region Antistatic
04	as O4, plus Perforation resistance according to the type Cleated outsole Water resistance of the whole footwear
05 (metallic P-type insoles) or 05L (non-metallic P-type insoles) or 05S (non-metallic PS-type insoles)	as O2, plus Water resistance of the whole footwear
06	as O2, plus Water resistance of the whole footwear
07 (metallic P-type insoles) or 07L (non-metallic P-type insoles) or 07S (non-metallic PS-type insoles)	as O3, plus Water resistance of the whole footwear

If the footwear is not tested against slip resistance requirement, it is marked with symbol "0"

Additional marking of footwear	
Perforation resistance (metal insert type P) Perforation resistance (non-metal insert) Type PL ¹ Type PS ²	P PL PS
Electrical properties ¹ - partially conductive footwear - antistatic footwear	C A
Resistance to initial environment: - heat insulation of outsole complex - cold insulation of outsole complex	HI E
Energy absorption of seat region	WR
Water resistance	WR
Ankle protection	AN
CR resistance	CR
Scuff cap abrasion	SC
Slip resistance - on ceramic tile floor with glycerine - Water penetration and absorption	SR WPA
Resistance to hot contact Resistance to fuel oil Ladder Grip	HRO FO LG
* One of these shall be chosen * One of two shall be chosen	

Information regarding antistatic footwear
Antistatic footwear should be used if it is necessary to minimize electrostatic built-up by dissipating electrostatic charges, thus avoiding the risk of spark ignition of, for example, flammable substances and vapors, and if the risk of electric shock from mains voltage equipment cannot be completely eliminated from the workplace.
Antistatic footwear introduces a resistance between the foot and ground but may not offer complete protection. Antistatic footwear is not suitable for work on live electrical installations. It should be noted, however, that antistatic footwear cannot guarantee adequate protection against electric shock from a static discharge as it only introduces resistance between foot and floor. If the risk of static discharge electric shock is not being completely eliminated, additional measures to avoid this risk are essential.
Such measures, as well as the essential tests mentioned below, should be a routine be part of the accident prevention programme at the workplace.
Antistatic footwear will not provide protection against electric shock from AC/DC voltages. If the risk of being exposed to AC or DC voltage exists, then electrical insulating footwear shall be used to protect from any contact with the voltage.
The electrical resistance of antistatic footwear can change significantly by flexing, contamination or moisture.
This footwear might not perform its intended function if worn in wet conditions.
Class I footwear can absorb moisture and can become conductive if worn for prolonged periods in moist and wet conditions. Class II footwear is resistant to moist and wet conditions and should be used if the risk exposure exist.
If the footwear is worn in conditions where the soiling material becomes contaminated, wearers should always check the antistatic properties of the footwear before entering in hazard area.

Where antistatic footwear is in use, the resistance of the flooring should be such that it does not invalidate the protection provided by the footwear.

It is recommended to use an antistatic sock.

It is, therefore, necessary to ensure, that the combination of te footwear its wearers and their environment is capable, to fulfil the designed function of dissipating electrostatic charges, and of giving some protection during its entire life. Thus, it is recommended, that you establish an in-house test for electrical resistance, which is carried out at regular and frequent intervals.

Additional information regarding to the perforation resistance
The perforation resistance of this footwear has been measured in the laboratory using standardized nails and forces. Nails smaller diameter higher static or dynamic loads will increase the risk of perforation occurring. In such circumstances, additional preventative measures should be considered. Three generic types of perforation resistant inserts are currently available in PPE footwear. These are metal types and two from non-metal materials, which shall be chosen on basis of a job-related risk assessment. All types give protection against the perforation risk of, but each has different additional advantages or disadvantages, including the following:

Category of occupational footwear	Basic requirements
01	as OB, plus Closed heel area Energy absorption of seat region Antistatic
02	as O1, plus Water penetration and absorption as O2, plus Perforation resistance according to the type Cleated outsole
03 (metallic P-type insoles) or 03L (non-metallic P-type insoles) or 03S (non-metallic PS-type insoles)	as OB, plus Closed heel area Energy absorption of seat region Antistatic
04	as O4, plus Perforation resistance according to the type Cleated outsole Water resistance of the whole footwear
05 (metallic P-type insoles) or 05L (non-metallic P-type insoles) or 05S (non-metallic PS-type insoles)	as O2, plus Water resistance of the whole footwear
06	as O2, plus Water resistance of the whole footwear
07 (metallic P-type insoles) or 07L (non-metallic P-type insoles) or 07S (non-metallic PS-type insoles)	as O3, plus Water resistance of the whole footwear

If the footwear is not tested against slip resistance requirement, it is marked with symbol "0"

Additional marking of footwear

Perforation resistance (metal insert type P) Perforation resistance (non-metal insert) Type PL ¹ Type PS ²	P PL PS
Electrical properties ¹ - partially conductive footwear - antistatic footwear	C A
Resistance to initial environment: - heat insulation of outsole complex - cold insulation of outsole complex	HI E
Energy absorption of seat region	WR
Water resistance	WR
Ankle protection	AN
CR resistance	CR
Scuff cap abrasion	SC
Slip resistance - on ceramic tile floor with glycerine - Water penetration and absorption	SR WPA
Resistance to hot contact Resistance to fuel oil Ladder Grip	HRO FO LG
* One of these shall be chosen * One of two shall be chosen	

Information regarding antistatic footwear
Antistatic footwear should be used if it is necessary to minimize electrostatic built-up by dissipating electrostatic charges, thus avoiding the risk of spark ignition of, for example, flammable substances and vapors, and if the risk of electric shock from mains voltage equipment cannot be completely eliminated from the workplace.
Antistatic footwear introduces a resistance between the foot and ground but may not offer complete protection. Antistatic footwear is not suitable for work on live electrical installations. It should be noted, however, that antistatic footwear cannot guarantee adequate protection against electric shock from a static discharge as it only introduces resistance between foot and floor. If the risk of static discharge electric shock is not being completely eliminated, additional measures to avoid this risk are essential.
Such measures, as well as the essential tests mentioned below, should be a routine be part of the accident prevention programme at the workplace.
Antistatic footwear will not provide protection against electric shock from AC/DC voltages. If the risk of being exposed to AC or DC voltage exists, then electrical insulating footwear shall be used to protect from any contact with the voltage.
The electrical resistance of antistatic footwear can change significantly by flexing, contamination or moisture.
This footwear might not perform its intended function if worn in wet conditions.
Class I footwear can absorb moisture and can become conductive if worn for prolonged periods in moist and wet conditions. Class II footwear is resistant to moist and wet conditions and should be used if the risk exposure exist.
If the footwear is worn in conditions where the soiling material becomes contaminated, wearers should always check the antistatic properties of the footwear before entering in hazard area.

Where antistatic footwear is in use, the resistance of the flooring should be such that it does not invalidate the protection provided by the footwear.
It is recommended to use an antistatic sock.
It is, therefore, necessary to ensure, that the combination of te footwear its wearers and their environment is capable, to fulfil the designed function of dissipating electrostatic charges, and of giving some protection during its entire life. Thus, it is recommended, that you establish an in-house test for electrical resistance, which is carried out at regular and frequent intervals.

Additional information regarding to the perforation resistance
The perforation resistance of this footwear has been measured in the laboratory using standardized nails and forces. Nails smaller diameter higher static or dynamic loads will increase the risk of perforation occurring. In such circumstances, additional preventative measures should be considered. Three generic types of perforation resistant inserts are currently available in PPE footwear. These are metal types and two from non-metal materials, which shall be chosen on basis of a job-related risk assessment. All types give protection against the perforation risk of, but each has different additional advantages or disadvantages, including the following:

Category of occupational footwear	Basic requirements
01	as OB, plus Closed heel area Energy absorption of seat region Antistatic
02	as O1, plus Water penetration and absorption as O2, plus Perforation resistance according to the type Cleated outsole
03 (metallic P-type insoles) or 03L (non-metallic P-type insoles) or 03S (non-metallic PS-type insoles)	as OB, plus Closed heel area Energy absorption of seat region Antistatic
04	as O4, plus Perforation resistance according to the type Cleated outsole Water resistance of the whole footwear
05 (metallic P-type insoles) or 05L (non-metallic P-type insoles) or 05S (non-metallic PS-type insoles)	as O2, plus Water resistance of the whole footwear
06	as O2, plus Water resistance of the whole footwear
07 (metallic P-type insoles) or 07L (non-metallic P-type insoles) or 07S (non-metallic PS-type insoles)	as O3, plus Water resistance of the whole footwear

If the footwear is not tested against slip resistance requirement, it is marked with symbol "0"

Additional marking of footwear	

