

STALCO⁺

STALCO⁺
PERFECT

SPAWALNICTWO

2026

BUDUJEMY ZAUFANIE



STALCO⊕



STALCO⊕
PERFECT

STANDARDOWA LINIA PRODUKTÓW



Charakteryzuje się idealnym stosunkiem jakości do ceny. Dzięki przemysłanej konstrukcji i zastosowaniu nowoczesnej technologii oraz dobrej jakości komponentów, produkty sprawdzają się nie tylko w codziennych pracach przydomowych, ale przede wszystkim będą dobrą alternatywą dla wykonawców poszukujących wysokiej jakości narzędzi za niewygórowaną cenę. Produkty z tej linii gwarantują długą żywotność i bezpieczną pracę.

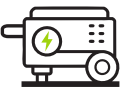
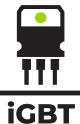
PROFESJONALNA LINIA PRODUKTÓW



Produkty z linii Stalco Perfect zostały zaprojektowane z wyjątkową dbałością o szczegóły i z wykorzystaniem najwyższej jakości komponentów od światowych dostawców. W produkcji nie zostały pominięte takie procesy jak stała kontrola jakości produktów oraz uwzględnienie wytrzymałości i ergonomii. Produkty z tej linii zostały stworzone do pracy w ciężkich warunkach pod dużymi obciążeniami. Zapewniają Użytkownikowi bezawaryjną pracę przez długi czas, dając gwarancję niezawodności i solidnie wykonanego zadania bez względu na okoliczności.

SPIS TREŚCI

Spawarka inwerterowa MMA MiniArc 160	8		 MMA
Spawarka inwerterowa MMA PowerArc 160	9		
Spawarka inwerterowa MMA MasterArc 200PFC	10		
Spawarka inwerterowa MIG/MAG FluxLite 140	14		 MIG-MAG
Spawarka inwerterowa MIG/MAG SynergyLite 200	16		
Spawarka inwerterowa MIG/MAG SynergyExpert 200LCD	18		
Spawarka inwerterowa MIG/MAG SynergyMaster Pulse 200LCD	22		
Spawarka inwerterowa TIG TIGPulse DC 200HF	29		 TIG
Spawarka inwerterowa TIG TIGMaster AC/DC 200PFC	30		
Przecinarka Plazmowa CutExpert 50	36		 PLASMA CUTTING
BHP	39		
Narzędzia ręczne	43		
Strefy spawalnicze	48		

	Synergy Function Funkcja synergiczna automatycznie dobiera i łączy kluczowe parametry spawania na podstawie wybranych ustawień, takich jak rodzaj materiału, średnica drutu czy gaz osłonowy. Ułatwia szybkie przygotowanie urządzenia do pracy, pomaga utrzymać stabilny proces spawania i ogranicza konieczność ręcznej regulacji wielu parametrów.		Automatyczny Hot Start Funkcja automatycznie zwiększa prąd spawania w momencie zajarzenia łuku. Ułatwia rozpoczęcie pracy, poprawia start spawania i ogranicza ryzyko przyklejenia elektrody do materiału.
	Pulse Funkcja pulsu w spawarkach MIG/MAG polega na cyklicznej zmianie prądu spawania, co pozwala na bardziej kontrolowane przenoszenie materiału do jeziora spawalniczego. Poprawia stabilność łuku, ogranicza ilość odprysków oraz zmniejsza ryzyko przegrzewania materiału. Szczególnie dobrze sprawdza się podczas spawania stali nierdzewnej, stali niskowęglowej oraz cieńszych elementów, gdzie ważna jest czysta, równa i wysokiej jakości spoina.		Regulowany Hot Start Funkcja zwiększa prąd spawania w momencie zajarzenia łuku, ułatwiając rozpoczęcie pracy. Możliwość regulacji pozwala dopasować intensywność gorącego startu do rodzaju elektrody, materiału oraz preferencji użytkownika.
	Dual Pulse Funkcja podwójnego pulsu polega na naprzemiennej pracy urządzenia na dwóch poziomach parametrów spawania. Pozwala lepiej kontrolować jezioro spawalnicze, ograniczyć przegrzewanie materiału oraz uzyskać równą, estetyczną spoinę o charakterystycznym, regularnym układzie.		Anti Stick Funkcja zabezpiecza elektrodę przed przywieraniem do materiału podczas spawania. W przypadku przyklejenia elektrody urządzenie automatycznie obniża prąd, ułatwiając jej oderwanie i chroniąc ją przed przegrzaniem.
	TIG Pulse Funkcja spawania TIG z pulsem polega na cyklicznej zmianie prądu spawania między wyższą i niższą wartością. Ułatwia kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym, ogranicza ilość ciepła wprowadzanego do materiału i pomaga uzyskać równą, estetyczną spoinę, szczególnie przy cienkich elementach.		Arc Force Funkcja automatycznie reguluje prąd spawania podczas skracania łuku, pomagając utrzymać jego stabilność. Ułatwia prowadzenie elektrody, poprawia płynność spawania i ogranicza ryzyko jej przyklejenia do materiału.
	TIG AC/DC Tryb TIG AC/DC umożliwia spawanie prądem przemiennym lub stałym, w zależności od rodzaju materiału. Prąd AC stosowany jest głównie do spawania aluminium, natomiast DC sprawdza się przy stali czarnej, stali nierdzewnej oraz innych metalach wymagających stabilnego łuku.		Zabezpieczenie termiczne Chroni urządzenie przed przegrzaniem podczas pracy pod dużym obciążeniem. Po przekroczeniu bezpiecznej temperatury spawarka automatycznie ogranicza lub przerywa pracę, zabezpieczając podzespoły przed uszkodzeniem.
	MMA Spawanie elektrodą otuloną — prosta i uniwersalna metoda do prac warsztatowych, montażowych i naprawczych, także w terenie.		Praca z generatorem Urządzenie może być zasilane z agregatu prądotwórczego, co umożliwia pracę w miejscach bez stałego dostępu do sieci elektrycznej. Rozwiązanie sprawdza się podczas prac montażowych, naprawczych i terenowych.
	VRD Funkcja VRD obniża napięcie biegu jałowego, gdy urządzenie nie spawa, zwiększając bezpieczeństwo pracy operatora. Po zajarzeniu łuku spawarka automatycznie przywraca odpowiednie parametry potrzebne do spawania.		Adaptacyjne chłodzenie System chłodzenia automatycznie dostosowuje pracę wentylatora do temperatury i obciążenia urządzenia. Pozwala skutecznie odprowadzać ciepło podczas spawania, a jednocześnie ogranicza hałas i zużycie podzespołów, gdy intensywne chłodzenie nie jest potrzebne.
	IGBT Technologia inwerterowa oparta na tranzystorach IGBT, które umożliwiają szybkie i precyzyjne sterowanie prądem spawania. Zapewnia stabilny łuk, płynną regulację parametrów, wysoką wydajność energetyczną oraz bardziej kompaktową konstrukcję spawarki.		PFC – korekcja współczynnika mocy Układ PFC poprawia efektywność poboru energii z sieci i ogranicza straty prądu podczas pracy urządzenia. Zapewnia stabilniejsze działanie spawarki przy zmiennym obciążeniu oraz pozwala lepiej wykorzystać dostępną moc zasilania.
	MIG-MAG Spawanie z wykorzystaniem drutu spawalniczego podawanego automatycznie oraz gazu osłonowego. Metoda zapewnia wysoką wydajność pracy, stabilny łuk i sprawdza się przy spawaniu różnych metali — zależnie od wybranego drutu, gazu oraz parametrów urządzenia.		4-rolkowy podajnik drutu Mechanizm podawania drutu oparty na czterech rolkach zapewnia stabilne i równomierne prowadzenie drutu spawalniczego. Poprawia płynność pracy, ogranicza ryzyko poślizgu drutu i sprawdza się szczególnie przy dłuższym spawaniu oraz pracy z drutami wymagającymi pewniejszego prowadzenia.
	Lift TIG Metoda zajarzenia łuku w spawaniu TIG, polegająca na dotknięciu materiału elektrodą wolframową, a następnie jej uniesieniu. Wymaga fizycznego kontaktu elektrody z materiałem, ale ułatwia kontrolowany start łuku i ogranicza przywieranie elektrody.		Tryb pracy 2T/4T Umożliwia wybór sposobu sterowania uchwytem spawalniczym. Tryb 2T sprawdza się przy krótszych spoinach i wymaga trzymania przycisku podczas pracy, natomiast tryb 4T pozwala spawać bez ciągłego naciskania przycisku, co zwiększa komfort przy dłuższych spoinach.

	Gaz przed / po spawaniu Funkcja umożliwia ustawienie czasu wypływu gazu osłonowego przed rozpoczęciem oraz po zakończeniu spawania. Gaz przed spawaniem przygotowuje osłonę miejsca pracy, a gaz po spawaniu chroni stygnącą spoinę i elektrodę przed utlenianiem.		Ball Cutting Funkcja odpowiada za kontrolowane zakończenie drutu spawalniczego po zakończeniu spawania. Pomaga uzyskać odpowiednio przygotowaną końcówkę drutu, co ułatwia ponowne zajarzenie łuku i poprawia płynność rozpoczęcia kolejnej spoiny.
	Spawanie w osłonie gazowej / spawanie bezgazowe		HF TIG DC Spawanie metodą TIG prądem stałym z bezstykowym zajarzeniem łuku HF. Wysoka częstotliwość umożliwia rozpoczęcie spawania bez dotykania elektrodą wolframową materiału, co zapewnia wygodny, precyzyjny start łuku i dobrą kontrolę procesu spawania.
	CC – stały prąd Tryb pracy ze stałym prądem spawania, w którym urządzenie utrzymuje stałą wartość prądu mimo niewielkich zmian długości łuku. Stosowany głównie w metodach MMA i TIG, zapewnia stabilny łuk oraz dobrą kontrolę procesu spawania.		HF TIG AC/DC Spawanie metodą TIG z bezstykowym zajarzeniem łuku HF oraz możliwością pracy prądem przemiennym lub stałym. Tryb AC stosowany jest głównie do aluminium, natomiast DC sprawdza się przy stali czarnej, stali nierdzewnej oraz innych metalach wymagających stabilnego łuku.
	CV – stałe napięcie Tryb pracy ze stałym napięciem, w którym urządzenie utrzymuje stałą wartość napięcia łuku podczas spawania. Stosowany głównie w metodach MIG/MAG, zapewnia równomierne podawanie drutu, stabilny łuk oraz powtarzalną jakość spoiny.		HF Arc Łuk zajarzeniowy o wysokiej częstotliwości ułatwia rozpoczęcie cięcia plazmowego bez bezpośredniego kontaktu palnika z materiałem. Zapewnia szybki i stabilny start łuku, co zwiększa wygodę pracy i pomaga uzyskać czyste rozpoczęcie cięcia.
	Wybór: grubość metalu / średnica drutu / gazu Funkcja ułatwia dobór ustawień spawania na podstawie wybranych parametrów, takich jak grubość materiału, średnica drutu spawalniczego oraz rodzaj gazu osłonowego. Pomaga szybciej przygotować urządzenie do pracy i dopasować parametry do konkretnego zadania.		Obsługa pedału nożnego Umożliwia podłączenie pedału nożnego do płynnej regulacji prądu spawania. Rozwiązanie pozwala kontrolować intensywność łuku bez odrywania rąk od uchwytu i materiału, co zwiększa precyzję podczas wymagających prac.
	Obsługa Spool Gun Urządzenie umożliwia pracę z uchwytem typu Spool Gun, w którym szpula drutu znajduje się bezpośrednio przy uchwycie spawalniczym. Rozwiązanie ułatwia podawanie miękkich drutów, szczególnie aluminiowych, i sprawdza się przy spawaniu materiałów wymagających stabilnego prowadzenia drutu.		Balans AC Regulacja balansu AC pozwala dopasować proporcję między oczyszczaniem powierzchni a wtopieniem podczas spawania TIG prądem przemiennym. Funkcja jest szczególnie przydatna przy aluminium i jego stopach, wpływając na stabilność łuku, jakość spoiny oraz szerokość strefy oczyszczania.
	Regulowana indukcyjność Pozwala dopasować dynamikę łuku spawalniczego do rodzaju pracy i preferencji użytkownika. Regulacja wpływa na płynność spawania, ilość odprysków oraz kształt wykonywanej spoiny.		Zdalna regulacja prądu z uchwytu Umożliwia regulację prądu spawania bezpośrednio z poziomu uchwytu, bez konieczności podchodzenia do panelu urządzenia. Rozwiązanie zwiększa wygodę pracy i pozwala szybko dopasować parametry podczas spawania.
	Zaawansowany wybór metali i gazów Rozbudowana funkcja wyboru rodzaju metalu oraz gazu osłonowego, umożliwiająca dopasowanie parametrów spawania do wielu kombinacji materiałów i gazów. Szeroki zakres ustawień ułatwia precyzyjne przygotowanie urządzenia do pracy oraz lepsze dostosowanie procesu spawania do konkretnego zadania.		Kontrola gazu Funkcja umożliwia sprawdzenie przepływu gazu lub powietrza roboczego przed rozpoczęciem pracy. Pomaga prawidłowo przygotować urządzenie do cięcia i upewnić się, że medium robocze jest podawane w odpowiedni sposób.
	Lutospawanie Proces łączenia elementów przy użyciu spoiwa o niższej temperaturze topnienia niż materiał bazowy. Pozwala ograniczyć wpływ wysokiej temperatury na łączone elementy, dlatego sprawdza się m.in. przy cienkich blachach, elementach ocynkowanych oraz pracach wymagających estetycznego wykończenia.		Maksymalna grubość cięcia Określa maksymalną grubość materiału, jaką urządzenie może przeciąć przy odpowiednich parametrach pracy. Wartość ta zależy m.in. od rodzaju materiału, ustawionego prądu cięcia, ciśnienia powietrza oraz prędkości prowadzenia palnika.
	Burn Back Funkcja kontroluje czas wypalenia drutu spawalniczego po zakończeniu spawania. Zapobiega przyklejeniu drutu do materiału lub końcówki prądowej, ułatwiając prawidłowe zakończenie spoiny i ponowne rozpoczęcie pracy.		



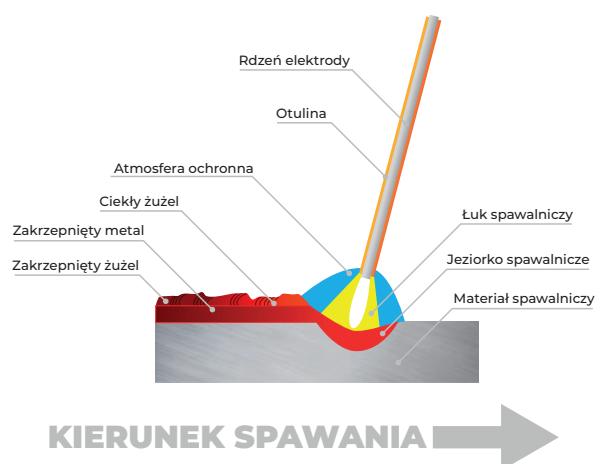
ROZWIĄZANIA, KTÓRE ŁĄCZĄ

Wybierz to czego potrzebujesz, aby
pracować pewnie każdego dnia.

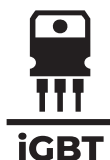


MMA – spawanie elektrodą otuloną

Metoda MMA polega na spawaniu za pomocą elektrody otulonej, bez konieczności stosowania zewnętrznego gazu osłonowego. Jest uniwersalna i sprawdza się przy spawaniu stali konstrukcyjnej, elementów stalowych oraz pracach naprawczych i montażowych. Dzięki prostej obsłudze i dużej mobilności metoda MMA jest szczególnie przydatna w warsztacie, na budowie oraz podczas pracy w terenie.



SPAWARKA INWERTEROWA MMA MINIARC 160



startowy wzrost spawania



automatyczny gorący start



zabezpieczenie przed przywieraniem



zabezpieczenie termiczne



praca z generatorem

MiniArc 160 to lekka, kompaktowa spawarka inwerterowa zaprojektowana z myślą o mobilnych pracach serwisowych, warsztatach, a także użytkownikach indywidualnych, którzy oczekują niezawodności i prostoty obsługi. Dzięki nowoczesnej technologii IGBT urządzenie oferuje stabilny łuk spawalniczy oraz wysoką sprawność energetyczną przy zachowaniu bardzo małych gabarytów i niskiej wagi – zaledwie 2,62 kg.

Akcesoria w zestawie:



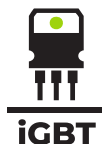
- 1 x uchwyt 200 A z przewodem o długości 2 m i szybkozłączem 10-25 mm
- 1 x zacisk 200 A z przewodem o długości 1,4 m i szybkozłączem 10-25 mm
- 1 x 2 m przewód zasilający

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- pobór mocy: 4,7 kW
- znamionowy prąd wejściowy: 26 A
- napięcie bez obciążenia: 62 V
- prąd wyjściowy: 20 - 160 A
- znamionowe napięcie robocze: 26,4 V
- klasa izolacji: F
- stopień ochrony obudowy: IP21S
- sprawność: 80%
- znamionowy cykl pracy: 60%
- prąd spawania: 10min/60% - 160A
- prąd spawania: 10min/100% - 124A
- typ chłodzenia: Chłodzenie wentylatorem
- średnica elektrod: 1,6 - 4,0 mm
- wymiary: 280 x 110 x 220 mm
- waga: 2,62 kg

S056697551	-	1	szt.

SPAWARKA INWERTEROWA MMA POWERARC 160



startowy wzrost spawania



zabezpieczenie przed przywieraniem



automatyczny gorący start



praca z generatorem

Stalco Perfect PowerArc 160 to kompaktowa spawarka inwerterowa MMA przeznaczona do prac montażowych, serwisowych oraz warsztatowych, w których kluczowe znaczenie mają mobilność, stabilność łuku oraz niezawodność działania. Urządzenie zasilane z sieci jednofazowej 230 V wykorzystuje technologię inwertera IGBT, zapewniając stabilne parametry spawania oraz wysoką kulturę pracy układu.

Akcesoria w zestawie:



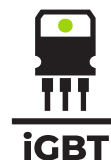
- 1 x przewód spawalniczy 3 m z uchwytem 300 A i szybkozłączem 10-25 mm
- 1 x przewód masy 2 m, 16 mm² z zaciskiem 200 A i szybkozłączem 10-25 mm
- 1 x pas naramienny
- 1 x maska spawalnicza

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- znamionowy prąd wejściowy: 30 A
- znamionowa moc wejściowa: 6.9 kVA
- pobór mocy: 5,42 kW
- napięcie bez obciążenia: 68 V
- znamionowe napięcie robocze: 26.4 V
- prąd spawania MMA: 20-160 A
- znamionowy cykl pracy: 20%
- prąd spawania: 10min/20% - 160 A
- prąd spawania: 10min/100% - 71 A
- sprawność: 85%
- klasa izolacji: F
- stopień ochrony obudowy: IP21S
- typ chłodzenia: Chłodzenie wentylatorem
- rozmiar elektrod: 1,6 - 4,0 mm
- wymiary: 330 x 131 x 254 mm
- waga: 4,2 kg

S056698550	-	1	szt.

SPAWARKA INWERTEROWA MMA MASTERARC 200PFC



startowy wzrost spawania



zabezpieczenie przed przywieraniem



regulowany gorący start



korekta współczynnika mocy



adaptacyjne chłodzenie



praca z generatorem

Stalco Perfect MasterArc 200 PFC to zaawansowana spawarka inwerterowa MMA z funkcją Lift TIG, zaprojektowana do prac montażowych, serwisowych i warsztatowych wymagających wysokiej stabilności łuku oraz niezawodności w zmiennych warunkach zasilania. Technologia IGBT w połączeniu z układem PFC (Power Factor Correction) zapewnia stabilną pracę, większą tolerancję na wahania napięcia oraz możliwość zasilania z generatora.

Akcesoria w zestawie:



- 1 x przewód spawalniczy 3 m, 16 mm² z uchwytem 300 A i szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x przewód masy 2 m, 16 mm² z zaciskiem 200 A i szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x maska spawalnicza

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- znamionowy prąd wejściowy: 30 A
- znamionowa moc wejściowa: 6,9 kVA
- pobór mocy: 6,05 kW
- napięcie bez obciążenia: 78 V
- znamionowe napięcie robocze: 28 V
- prąd spawania MMA: 25-200 A
- prąd spawania TIG: 25-200 A
- znamionowy cykl pracy: 20%
- prąd spawania: 10 min / 20% - 200 A
- prąd spawania: 10 min / 100% - 89 A
- sprawność: 88%
- klasa izolacji: H
- ochrona obudowy IP21S
- typ chłodzenia: Chłodzenie wentylatorem
- rozmiar elektrod 1,6 - 5,0 mm
- wymiary: 440 x 173 x 288 mm
- waga: 7,1 kg

S056698552	-	1	szt.



Zestaw przewodów spawalniczych

- kompletny zestaw: uchwyt elektrodowy + uchwyt masowy
- stabilny przepływ prądu spawalniczego
- pewne mocowanie elektrody
- solidne połączenie masowe
- trwała konstrukcja do intensywnej pracy
- do PowerArc 160

			
S053998511	rozmiar gniazda: 10-25 mm	1	kpl.



Uchwyt spawalniczy MMA z przewodem 3 m

- uchwyt do spawania metodą MMA
- stabilne przekazywanie prądu spawalniczego
- pewne mocowanie elektrody
- przewód o długości 3 m
- solidna konstrukcja do intensywnej pracy
- do MasterArc 200PFC

			
S053998513	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.



Zacisk z przewodem masowy 3 m

- zacisk masowy do spawania MMA
- stabilne zamknięcie obwodu prądowego
- przewód o długości 3 m
- solidna konstrukcja zapewniająca pewny styk
- do MasterArc 200PFC

			
S053998512	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.



Elektroda spawalnicza zasadowa E7018

Zasadowa elektroda otulona do spawania konstrukcji stalowych o podwyższonych wymaganiach wytrzymałościowych, najczęściej o dużej grubości. Tworzy mocną, plastyczną spoinę, odporną na pękanie. Polecana do spawania konstrukcji ze stali niestopowych, niskostopowych oraz stali o podwyższonej wytrzymałości. Przed użyciem wymaga wygrzania. Konieczne jest idealne wyczyszczenie spawanych elementów (duża wrażliwość na rdzę). Elektroda zalecana dla bardziej doświadczonych spawaczy.

- klasyfikacja amerykańska: E7018
- klasyfikacja europejska: ISO 2560-A E 42 4 B 4 2 H5
- typ elektrody: Elektroda otulona, zasadowa, stal niestopowa
- metoda spawania: MMA/SMAW (spawanie ręczne elektrodą otuloną)
- gaz osłonowy: Brak (osłonę tworzą gazy z topionej otuliny)
- wygrzewanie: ok. 2 godziny 300-350°C

			
S068172597	2,5 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068172598	3,2 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068172599	4,0 mm / 5 kg	1/4	opak.



Elektroda spawalnicza rutyłowa E6013

Elektroda rutyłowa E6013 jest najlepszym wyborem dla początkujących spawaczy jak również do codziennych prac warsztatowych czy montażowych. Sprawdza się przy łączeniu elementów ze stali niskowęglowych i niestopowych o zwykłej wytrzymałości, szczególnie tam, gdzie ważne są łatwa obsługa, stabilne prowadzenie łuku i estetyczny wygląd spoiny. Nie wymaga wygrzewania, umożliwia spawanie we wszystkich pozycjach oraz posiada wysoką tolerancję na zabrudzenia (rdza, farby, zafuszczenia). Produkt jest dobrym wyborem do ogólnych prac spawalniczych wykonywanych w warsztacie, na budowie, w gospodarstwie oraz przy majsterkowaniu i prostych naprawach konstrukcji stalowych.

- klasyfikacja amerykańska: E6013
- klasyfikacja europejska: ISO 2560-A E 38 0 RC 12
- typ elektrody: Elektroda otulona, rutyłowa, stal niestopowa
- metoda spawania: MMA/SMAW (spawanie ręczne elektrodą otuloną)
- gaz osłonowy: Brak (osłonę tworzą gazy z topionej otuliny)
- waga opakowania: 5 kg

			
S-47452	2,5 mm / 350 mm	1	kilogram
S-47455	3,2 mm / 350 mm	1	kilogram
S-47458	4,0 mm / 400 mm	1	kilogram

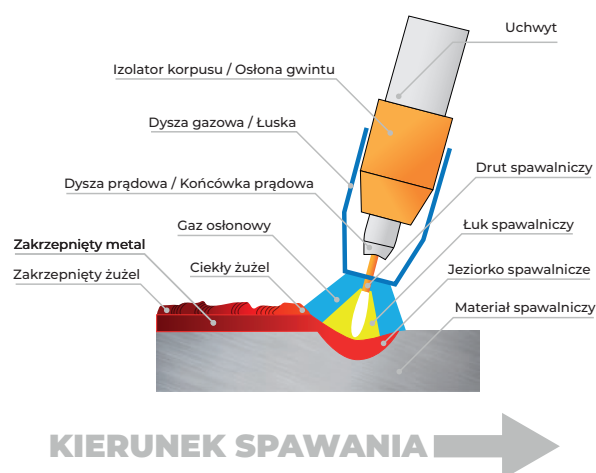


MIG – spawanie w osłonie gazu obojętnego

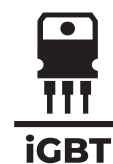
Metoda MIG polega na spawaniu drutem spawalniczym podawanym automatycznie w osłonie gazu obojętnego, najczęściej argonu lub mieszanek argonowych. Jest stosowana głównie do spawania aluminium, miedzi oraz innych metali nieżelaznych. Zapewnia wysoką jakość spoiny, dobrą wydajność pracy i stabilny przebieg procesu.

MAG – spawanie w osłonie gazu aktywnego

Metoda MAG wykorzystuje drut spawalniczy podawany automatycznie oraz aktywny gaz osłonowy, najczęściej dwutlenek węgla lub mieszanki na bazie argonu i CO₂. To jedna z najpopularniejszych metod spawania stali konstrukcyjnej, niskostopowej i elementów stalowych o różnej grubości. Sprawdza się w pracach warsztatowych, ślusarskich, produkcyjnych i naprawczych.



SPAWARKA INWERTEROWA MIG/MAG FLUXLITE 140



spawanie w osłonie gazowej /
spawanie bezgazowe



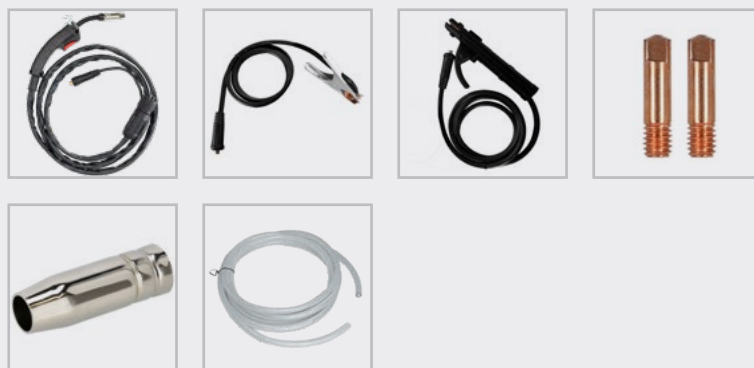
zabezpieczenie termiczne



praca z generatorem

FluxLite 140 to lekka, a zarazem wszechstronna spawarka inwerterowa obsługująca metody MIG/MAG, MMA oraz Lift TIG. Zasilana z sieci jednofazowej 230 V, zapewnia maksymalny prąd spawania do 140 A przy 60% cyklu pracy, co sprawia, że jest idealnym wyborem do prac w warunkach domowych, garażowych oraz mobilnych zastosowań warsztatowych.

Akcesoria w zestawie:



- 1 x uchwyt MIG/MAG MB-14AKS z przewodem o długości 2 m i szybkozłączem
- 1 x uchwyt z przewodem o długości 2 m i szybkozłączem 10-25 mm
- 1 x zacisk z przewodem o długości 1,4 m i szybkozłączem 10-25 mm
- 2 x końcówka prądowa
- 1 x dysza gazowa
- 1 x wąż gazowy 2 m z opaską
- 1 x 2 m przewód zasilający

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- pobór mocy: 3 kW
- znamionowy prąd wejściowy: 18,2 A
- prąd wyjściowy: 50 - 140 A
- napięcie wyjściowe: 16,5 - 21 V
- znamionowy cykl pracy: 60%
- sprawność: 85%
- typ podajnika drutu: jednorolkowy
- szpula: 1 kg
- prędkość podawania drutu: 2,5 - 13 m/min
- przedmuch końcowy: 1 s
- stopień ochrony obudowy: IP21S
- klasa izolacji: F
- średnica drutu spawalniczego: $\phi 0,8$ - $\phi 1,0$ mm
- średnica elektrod: 1,6 - 3,2 mm
- wymiary: 460 x 230 x 370 mm
- waga: 6 kg

S056697553	-	1	szt.

STALCO



Dysza gazowa uchwyty spawalniczego

- równomierne kierowanie gazu osłonowego
- ochrona strefy spawania przed dostępem powietrza
- stabilizacja łuku spawalniczego
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- przeznaczona do regularnej wymiany
- do FluxLite 140
- 5 szt. w zestawie

			
S053997663	pasuje do uchwytów MB-14	1	opak.

STALCO



Końcówka prądowa

- przewodzenie prądu do drutu spawalniczego
- stabilne prowadzenie drutu elektrodowego
- równomierny przepływ prądu
- ograniczenie rozprysków i zakłóceń procesu
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- do FluxLite 140
- pasuje do uchwytów MB-14
- 10 szt. w zestawie

			
S053997665	średnica drutu: 1,0 mm	1	opak.
S053997667	średnica drutu: 0,8 mm	1	opak.

STALCO



Łącznik prądowy

- połączenie końcówki prądowej z uchwytem
- zapewnienie prawidłowego przepływu prądu spawalniczego
- stabilne osadzenie elementów roboczych
- ułatwiona wymiana końcówki prądowej
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- w komplecie ze sprężynką
- do FluxLite 140
- 5 szt. w zestawie

			
S053997669	pasuje do uchwytów MB-14	1	opak.

STALCO



Uchwyt spawalniczy MB-14AKS 2,5 m

- przewód 2,5 m
- do FluxLite 140
- chłodzony powietrzem

			
S053997661	średnica drutu: 0,8 - 1,0 mm	1	szt.

SPAWARKA INWERTEROWA MIG/MAG SYNERGYLITE 200



LIFT TIG



MIG-MAG



MMA



VRD



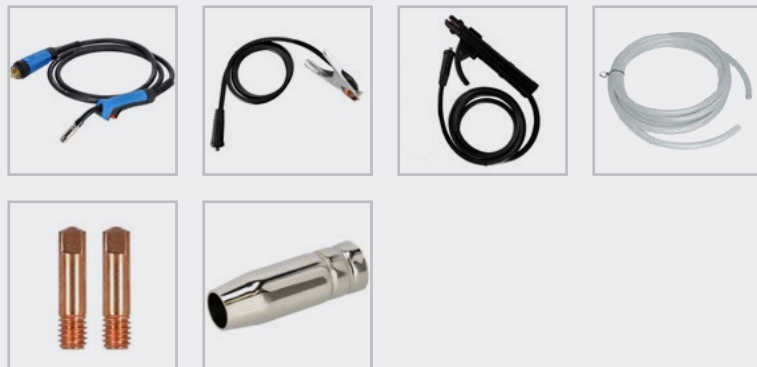
IGBT

SYNERGY
FUNCTION



Model SynergyLite 200 to wszechstronna spawarka inwerterowa MIG/MAG, która dzięki funkcji synergii zapewnia użytkownikowi wyjątkowo prostą i intuicyjną obsługę – parametry spawania są automatycznie dostosowywane do ustawień wejściowych, takich jak średnica drutu czy grubość materiału. Ułatwia to precyzyjne spawanie nawet osobom mniej zaawansowanym technicznie, a jednocześnie oferuje wystarczającą kontrolę dla bardziej doświadczonych użytkowników.

Akcesoria w zestawie:



- 1 x uchwyt MIG/MAG MB-15AK z przewodem o długości 3 m i eurozłączem
- 1 x zacisk z przewodem o długości 1,4 m i szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x uchwyt z przewodem o długości 2 m z szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x wąż gazowy 2 m z opaską
- 2 x końcówka prądowa
- 1 x dysza gazowa
- 1 x 2 m przewód zasilający

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- pobór mocy: 5,5 kW
- znamionowy prąd wejściowy: 27,6 A
- prąd wyjściowy: 50 - 200 A
- napięcie wyjściowe: 16,5 - 24 V
- znamionowy cykl pracy: 60%
- sprawność: 85%
- typ podajnika drutu: jednorolkowy
- szpula: 1-5 kg
- prędkość podawania drutu: 2,5 - 13 m/min
- przedmuch końcowy: 1 s
- stopień ochrony obudowy: IP21S
- klasa izolacji: F
- średnica drutu spawalniczego: $\phi 0,8 - \phi 1,0$ mm
- średnica elektrod: 1,6 - 4,0 mm
- wymiary: 540 x 255 x 415 mm
- waga: 14 kg

S056697555	-	1	szt.

STALCO



Dysza gazowa uchwytu spawalniczego

- równomierne kierowanie gazu osłonowego
- ochrona strefy spawania przed dostępem powietrza
- stabilizacja łuku spawalniczego
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- przeznaczona do regularnej wymiany
- do Synergylite 200
- 5 szt. w zestawie

			
S053997673	pasuje do uchwytów MB-15	1	opak.

STALCO



Końcówka prądowa

- przewodzenie prądu do drutu spawalniczego
- stabilne prowadzenie drutu elektrodowego
- równomierny przepływ prądu
- ograniczenie rozprysków i zakłóceń procesu
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- do Synergylite 200
- pasuje do uchwytów MB-15
- 10 szt. w zestawie

			
S053997675	średnica drutu: 1,0 mm	1	opak.
S053997677	średnica drutu: 0,8 mm	1	opak.

STALCO



Łącznik prądowy

- połączenie końcówki prądowej z uchwytem
- zapewnienie prawidłowego przepływu prądu spawalniczego
- stabilne osadzenie elementów roboczych
- ułatwiona wymiana końcówki prądowej
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- do Synergylite 200
- w komplecie ze sprężynką
- 5 szt. w zestawie

			
S053997679	pasuje do uchwytów MB-15	1	opak.

STALCO



Uchwyt spawalniczy MB-15AK 3 m

- eurozłącze
- przewód 3 m
- stabilne podawanie drutu
- do Synergylite 200
- chłodzony powietrzem

			
S053997671	średnica drutu: 0,8 - 1,0 mm	1	szt.

SPAWARKA INWERTEROWA MIG/MAG SYNERGYEXPERT 200LCD



SYNERGY
FUNCTION



CC
stały prąd

CV
stałe napięcie



2T/4T
tryb pracy 2T / 4T

4
rolkowy podajnik drutu



wybór: grubości metalu / średnicy drutu / gazu

PRE / POST
gaz przed / po spawaniu

Stalco Perfect SynergyExpert 200LCD to wielofunkcyjna spawarka inwerterowa MIG/MAG przeznaczona do zastosowań warsztatowych, produkcyjnych oraz montażowych, w których kluczowe znaczenie mają stabilność łuku, powtarzalność parametrów oraz szeroki zakres regulacji. Urządzenie zasilane z sieci jedno-fazowej 230 V wykorzystuje technologię inwertera IGBT, zapewniając stabilną pracę w metodach MIG/MAG, MMA oraz Lift TIG.

Akcesoria w zestawie:



- 1 x uchwyt spawalniczy 3 m MB15 z eurozłączem
- 1 x przewód spawalniczy 3 m 16 mm² z szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x przewód masy 3 m, 16 mm² z zaciskiem i szybkozłączem 35-70 mm

- 1 x wąż gazowy 4 m z opaską i złączem
- 2 x rolki: 0,6 - 0,8 mm (zamocowane)
- 2 x rolki: 0,8 - 1,0 mm (w zestawie)
- 5 x końcówka prądowa 0,8 mm
- 2 x dysza gazowa

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- znamionowy prąd wejściowy: 37,8 A
- znamionowa moc wejściowa: 8.3 kVA
- pobór mocy MIG: 5,90 kW
- pobór mocy MMA: 6,07 kW
- pobór mocy TIG: 4,0 kW
- napięcie bez obciążenia: 69 V
- napięcie spawania: 16-24 V
- znamionowy cykl pracy: 20%
- sprawność: 81%
- średnica drutu spawalniczego: Ø0,6 - 1,0 mm
- prędkość podawania drutu: 2.5-13 m/min
- znamionowy prąd spawania MIG: 200 A
- regulacja prądu MIG: 40-200 A
- znamionowy prąd spawania MMA: 10-180 A
- regulacja prądu MMA: 10-180 A
- klasa izolacji: F
- stopień ochrony obudowy: IP21S
- szpuła 1-5 kg
- typ chłodzenia: Chłodzenie wentylatorem
- wymiary: 557 x 242 x 437 mm
- waga: 17 kg

S056698554	-	1	szt.

STALCO
PERFECT

STALCO
PERFECT



Dysza gazowa uchwytu spawalniczego

- równomierne kierowanie gazu osłonowego
- ochrona strefy spawania przed dostępem powietrza
- stabilizacja łuku spawalniczego
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- przeznaczona do regularnej wymiany
- pasuje do uchwytów MB-15
- 5 szt. w zestawie

			
S053998514	do SynergyExpert 200LCD	1	opak.

STALCO
PERFECT



Końcówka prądowa

- przewodzenie prądu do drutu spawalniczego
- stabilne prowadzenie drutu elektrodowego
- równomierny przepływ prądu
- ograniczenie rozprysków i zakłóceń procesu
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- do SynergyExpert 200LCD
- pasuje do uchwytów MB-15
- 10 szt. w zestawie

			
S053998515	końcówka prądowa 0,6 mm	1	opak.
S053998516	końcówka prądowa 0,8 mm	1	opak.
S053998517	końcówka prądowa 1,0 mm	1	opak.
S053998518	końcówka prądowa 1,2 mm	1	opak.

STALCO
PERFECT



Łącznik prądowy

- połączenie końcówki prądowej z uchwytem
- zapewnienie prawidłowego przepływu prądu spawalniczego
- stabilne osadzenie elementów roboczych
- ułatwiona wymiana końcówki prądowej
- standardowy element eksploatacyjny MIG/MAG
- pasuje do uchwytów MB-15
- 5 szt. w zestawie

			
S053998519	do SynergyExpert 200LCD	1	opak.

STALCO
PERFECT



Rolka podajnika typ U

- rowek w kształcie litery U
- do drutów miękkich
- zapewnia płynne podawanie
- do SynergyExpert 200LCD

			
C-07611	0,8-1,0 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Rolka podajnika typ V

- rowek w kształcie litery V
- do twardych drutów spawalniczych
- zapewnia płynne podawanie
- do SynergyExpert 200LCD

			
C-07612	0,6-0,8 mm	1	szt.
C-07613	0,8-1,0 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Prowadnik drutu teflonowy

- wykonany z teflonu
- niski współczynnik tarcia
- ogranicza ryzyko zacięć
- zmniejsza odkształcenia drutu
- przeznaczony do drutów miękkich
- do SynergyExpert 200LCD

			
C-07567	1,0-1,2 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Prowadnik drutu stalowy

- stalowa konstrukcja
- odporność na ścieranie
- stabilne prowadzenie drutu
- płynny posuw drutu
- do drutów litych stalowych i nierdzewnych
- do SynergyExpert 200LCD

			
C-07566	1,0-1,2 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Zestaw akcesoriów

Zawartość zestawu:

- 4 x dysze gazowe
- 2 x łączniki prądowe
- 10 x końcówek prądowych
- 2 x tuleje izolacyjne
- klucz montażowy

			
S053998521	do SynergyExpert 200LCD	1	kpl.

STALCO
PERFECT



Pedał sterujący do spawarek

- płynna regulacja prądu spawania w czasie rzeczywistym
- większa precyzja przy spawaniu
- stabilna i ergonomiczna konstrukcja
- antypoślizgowa powierzchnia robocza
- kompatybilność z wybranymi modelami spawarek TIG i MIG/MAG

			
S053998522	do (S056698554, S056698558, S056698560)	1	szt.

STALCO
PERFECT



Korpus palnika

- korpus palnika typu swan neck do MIG/MAG
- stabilne prowadzenie drutu i gazu osłonowego
- pewne osadzenie końcówki prądowej i dyszy
- trwała konstrukcja odporna na warunki pracy spawalniczej

			
S053998520	do SynergyExpert 200LCD	1	szt.

STALCO
PERFECT



Wchwył spawalniczy MIG z przewodem 3 m

- eurozłĄczce
- oryginalny wchwył Abicor Binzel – model MB15AK
- przewód 3 m – wiĄkszy zasiĄg i swoboda pracy
- stabilne podawanie drutu i spokojny łuk
- ergonomiczna konstrukcja poprawiająca komfort spawania

			
S053998526	do SynergyExpert 200LCD	1	szt.

STALCO
PERFECT



Wchwył spawalniczy szpulowy

- zintegrowana szpula drutu w wchwycie
- stabilne podawanie drutu o niskiej sztywności (np. aluminium)
- ograniczenie zakleszczeń i niestabilności łuku
- ergonomiczna konstrukcja do prac warsztatowych i montażowych
- szybkie podłączenie do kompatybilnej spawarki
- do SynergyExpert 200LCD

			
S053998523	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Wchwył spawalniczy Lift TIG

- kontrolowane zajarzenie łuku bez HF
- stabilne prowadzenie elektrody wolframowej
- ergonomiczna rękojeść poprawiająca komfort pracy
- do SynergyExpert 200LCD

			
S053998529	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Wchwył spawalniczy MMA z przewodem 3 m

- wchwył do spawania metodą MMA
- stabilne przekazywanie prądu spawalniczego
- pewne mocowanie elektrody
- przewód o długości 3 m
- solidna konstrukcja do intensywnej pracy
- do SynergyExpert 200LCD

			
S053998528	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT

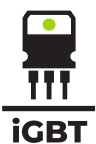


Zacisk z przewodem masowy 3 m

- zacisk masowy do spawania MMA
- stabilne zamknięcie obwodu prądowego
- przewód o długości 3 m
- solidna konstrukcja zapewniająca pewny styk
- do SynergyExpert 200LCD

			
S053998525	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.

SPAWARKA INWERTEROWA MIG/MAG SYNERGYMASTER PULSE 200LCD



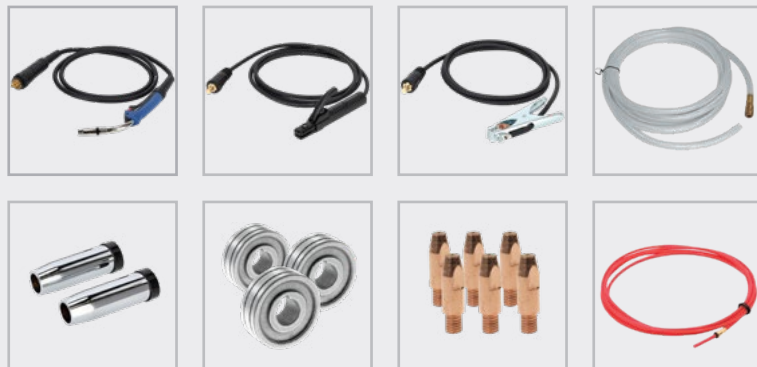
SYNERGY
FUNCTION

DUAL
PULSE



Stalco Perfect SynergyMaster Pulse 200LCD to zaawansowana spawarka inwerterowa MIG/MAG z funkcjami Pulse i Dual Pulse, przeznaczona do wymagających prac warsztatowych, produkcyjnych oraz montażowych, gdzie kluczowe znaczenie mają kontrola procesu spawania, jakość łączy oraz powtarzalność parametrów. Urządzenie zasilane z sieci jednofazowej 230 V wykorzystuje technologię inwertera IGBT, zapewniając stabilną pracę w metodach MIG/MAG, MMA oraz Lift TIG.

Akcesoria w zestawie:



- 1 x uchwyt spawalniczy 3 m, MB24 z eurozłączem
- 1 x przewód spawalniczy z uchwytem 3 m 16 mm² i szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x przewód masy 3 m, 16 mm² z zaciskiem i szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x wąż gazowy 4 m z opaską i złączem
- 2 x dysza gazowa
- 3 x rolki 0,8 - 1,0 mm (zamocowany Typ V), 0,8 - 1,0 mm (Typ U), 1,0 - 1,2 mm (Typ U)
- 4 x końcówki prądowe dla drutu litego: 1,0 mm (zamocowane) oraz 0,6/0,8/0,9/1,2 mm
- 2 x końcówki prądowe dla drutu aluminiowego: 0,8/1,2 mm
- 1 x przewód drutu teflonowy 3 m

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- znamionowy prąd wejściowy: 34,5 A
- znamionowa moc wejściowa: 8 kVA
- pobór mocy MIG: 5,63 kW
- pobór mocy MMA: 5,85 kW
- pobór mocy TIG: 4,48 kW
- napięcie bez obciążenia: 71 V
- prąd spawania MMA: 25-180 A
- prąd spawania MIG: 30-200 A
- prąd spawania TIG: 20-200 A
- znamionowy cykl pracy: 20%
- prąd spawania: 10 min / 20% - 200 A
- prąd spawania: 10 min / 100% - 89 A
- sprawność: 80%
- średnica drutu spawalniczego: Ø0,8 - 1,2 mm
- klasa izolacji: F
- stopień ochrony obudowy: IP21S
- szpula: 1-5 kg
- typ chłodzenia: Chłodzenie wentylatorem
- wymiary: 528 x 223 x 356 mm
- waga: 11 kg

S056698556	-	1	szt.

STALCO
PERFECT



Dysza gazowa uchwyty spawalniczego

- równomierne kierowanie gazu osłonowego
- ochrona strefy spawania przed dostępem powietrza
- stabilizacja łuku spawalniczego
- pasuje do uchwytów MB24
- 5 szt. w zestawie

			
S053998534	do SynergyMaster Pulse 200LCD	1	opak.

STALCO
PERFECT



Końcówka prądowa

- przewodzenie prądu do drutu spawalniczego
- stabilne prowadzenie drutu elektrodowego
- równomierny przepływ prądu
- ograniczenie rozprysków i zakłóceń procesu
- pasuje do uchwytów MB24
- do modelu SynergyMaster Pulse 200LCD
- 10 szt. w zestawie

			
S053998535	końcówka prądowa 0,8 mm	1	opak.
S053998536	końcówka prądowa 1,0 mm	1	opak.
S053998537	końcówka prądowa 1,2 mm	1	opak.

STALCO
PERFECT



Łącznik prądowy

- połączenie końcówki prądowej z uchwytem
- zapewnienie prawidłowego przepływu prądu spawalniczego
- stabilne osadzenie elementów roboczych
- ułatwiona wymiana końcówki prądowej
- pasuje do uchwytów MB24
- 5 szt. w zestawie

			
S053998538	do SynergyMaster Pulse 200LCD	1	opak.

STALCO
PERFECT



Dyfuzor gazu

- równomierne rozpraszanie gazu osłonowego
- stabilizacja warunków pracy łuku
- ograniczenie utleniania i rozprysków
- odporność na wysoką temperaturę
- pasuje do uchwytów MB24
- 10 szt. w zestawie

			
S053998539	do SynergyMaster Pulse 200LCD	1	opak.

STALCO
PERFECT



Rolka podajnika typ V

- rowek w kształcie litery V
- do twardych drutów spawalniczych
- zapewnia płynne podawanie
- do SynergyMaster Pulse 200LCD

			
C-07648	0,6-0,8 mm	1	szt.
C-07649	0,8-1,0 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Rolka podajnika typ U

- rowek w kształcie litery U
- do drutów miękkich
- zapewnia płynne podawanie
- do SynergyMaster Pulse 200LCD

			
C-07650	0,6-0,8 mm	1	szt.
C-07651	0,8-1,0 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Prowadnik drutu stalowy

- stalowa konstrukcja
- odporność na ścieranie
- stabilne prowadzenie drutu
- płynny posuw drutu
- do drutów litych stalowych i nierdzewnych
- do SynergyMaster Pulse 200LCD

			
C-07615	1,0-1,2 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Prowadnik drutu teflonowy

- wykonany z teflonu
- niski współczynnik tarcia
- ogranicza ryzyko zacięć
- zmniejsza odkształcenia drutu
- przeznaczony do drutów miękkich

			
C-07647	1,0-1,2 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Zestaw akcesoriów

Zawartość zestawu:

- 4 x dysza
- 10 x końcówka prądowa 0,8 mm
- 10 x końcówka prądowa 1,0 mm
- 10 x końcówka prądowa 1,2 mm
- 5 x rozdzielacz gazu
- 5 x łącznik prądowy

			
S053998544	do SynergyMaster Pulse 200LCD	1	kpl.

STALCO
PERFECT



Korpus palnika

- korpus palnika typu swan neck do MIG/MAG
- stabilne prowadzenie drutu i gazu osłonowego
- pewne osadzenie końcówki prądowej i dyszy
- trwała konstrukcja odporna na warunki pracy spawalniczej

			
S053998541	do SynergyMaster Pulse 200LCD	1	szt.

STALCO
PERFECT



Uchwyt spawalniczy MIG z przewodem 3 m

- eurozłącze
- profesjonalny uchwyt MIG/MAG Abicor Binzel MB24AK
- stabilne podawanie drutu i powtarzalne parametry pracy
- konstrukcja przystosowana do wyższych obciążeń
- przewód o długości 3 m – zwiększona mobilność

			
S053998555	do SynergyMaster Pulse 200LCD	1	szt.

STALCO
PERFECT



Uchwyt spawalniczy Lift TIG

- kontrolowane zajarzenie łuku bez HF
- stabilne prowadzenie elektrody wolframowej
- ergonomiczna rękojeść poprawiająca komfort pracy
- do SynergyMaster Pulse 200LCD

			
S053998557	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Uchwyt spawalniczy MMA z przewodem 3 m

- uchwyt do spawania metodą MMA
- stabilne przekazywanie prądu spawalniczego
- pewne mocowanie elektrody
- przewód o długości 3 m
- solidna konstrukcja do intensywniej pracy
- do SynergyMaster Pulse 200LCD

			
S053998551	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Zacisk z przewodem masowy 3 m

- zacisk masowy do spawania MMA
- stabilne zamknięcie obwodu prądowego
- przewód o długości 3 m
- solidna konstrukcja zapewniająca pewny styk
- do SynergyMaster Pulse 200LCD

			
S053998553	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.



Drut spawalniczy MIG SG2 ER70S-6

Miedziowany drut spawalniczy ER70S-6 / SG2 ogólnego przeznaczenia do spawania stali niestopowych i niskostopowych metodą MIG/MAG. Przeznaczony do pracy w osłonie gazu CO₂ w wersji ekonomicznej lub bardziej polecanej mieszanki Ar+CO₂ (uzyskujemy estetyczne, gładkie lico spoiny). Zapewnia dobre zajarzenie, równomierne podawanie i wysoką jakość i wytrzymałość spoin także na materiałach z niewielkimi zanieczyszczeniami powierzchni. Polecany do spawania konstrukcji stalowych, napraw, produkcji warsztatowej i ogólnych zastosowań ślusarskich lub blacharskich.

- klasyfikacja amerykańska: ER70S-6
- klasyfikacja europejska: ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1
- typ elektrody: Drut pełny (lity), stal niestopowa
- metoda spawania: MIG/MAG
- gaz osłonowy: Ar+CO₂ lub CO₂

			
S068147550	0,8 mm / 5 kg ; D200	1/1	opak.



Drut spawalniczy MIG SG2 ER70S-6

Miedziowany drut spawalniczy ER70S-6 / SG2 ogólnego przeznaczenia do spawania stali niestopowych i niskostopowych metodą MIG/MAG. Przeznaczony do pracy w osłonie gazu CO₂ w wersji ekonomicznej lub bardziej polecanej mieszanki Ar+CO₂ (uzyskujemy estetyczne, gładkie lico spoiny). Zapewnia dobre zajarzenie, równomierne podawanie i wysoką jakość i wytrzymałość spoin także na materiałach z niewielkimi zanieczyszczeniami powierzchni. Polecany do spawania konstrukcji stalowych, napraw, produkcji warsztatowej i ogólnych zastosowań ślusarskich lub blacharskich.

- klasyfikacja amerykańska: ER70S-6
- klasyfikacja europejska: ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1
- typ elektrody: Drut pełny (lity), stal niestopowa
- metoda spawania: MIG/MAG
- gaz osłonowy: Ar+CO₂ lub CO₂

			
S068147552	0,8 mm / 15 kg ; K300	1/1	opak.
S068147553	1,0 mm / 15 kg ; K300	1/1	opak.
CNC0147EEA	1,2 mm / 15 kg ; K300	1/1	opak.



Drut spawalniczy samoosłonowy MIG E71T-GS

Drut samoosłonowy typu E71T-GS (rdzeniowy, typu FLUX) do spawania stali metodą FCAW bez gazu osłonowego. Zapewnia stabilny łuk, dobrą kontrolę jeziorka i wygodną pracę przy spawaniu cienkich elementów. Polecany do spawarek domowych/DIY do blacharki, drobnych napraw i cienkich blach (także ocynkowanych), szczególnie tam, gdzie mobilność i brak butli z gazem mają znaczenie. Spawając na zewnątrz wiatr nie rozwiewa gazu osłonowego jak przy metodzie MIG/MAG czyniąc drut samoosłonowy bardzo dobrym wyborem do prac polowych.

- klasyfikacja amerykańska: E71T-GS
- klasyfikacja europejska: ISO 17632-A T3TZVNO
- typ elektrody: Drut proszkowy (rdzeniowy), samoosłonowy, stal niestopowa
- metoda spawania: FCAW
- gaz osłonowy: Brak (samoosłonowy – osłonę tworzy topnik z rdzenia)

			
S068147459	0,8 mm / 1 kg ; D100	1/10	opak.
S068147460	1,0 mm / 1 kg ; D100	1/10	opak.

STALCO
PERFECT



Drut spawalniczy nierdzewny MIG ER308LSi

Drut spawalniczy nierdzewny do spawania stali nierdzewnej typu 304/304L metodą MIG/MAG. Przeznaczony do pracy w osłonie gazu Ar + 1-2% CO₂. Zapewnia gładką spoinę i dobrą odporność korozyjną. Wyższa zawartość krzemu ułatwia spawanie i poprawia zwilżanie. Polecany do wielu branż, w szczególności do branży spożywczej, chemicznej, instalacyjnej i produkcji zbiorników oraz rur.

- klasyfikacja amerykańska: ER308LSi
- klasyfikacja europejska: ISO 14343-B SS308LSi
- typ: Drut pełny (lity), stal nierdzewna austenityczna
- metoda spawania: MIG/MAG
- gaz osłonowy: Ar + mała domieszka CO₂/O₂ (1–3%)

			
S068147555	0,8 mm / 5 kg ; D200	1/1	opak.
S068147556	1,0 mm / 5 kg ; D200	1/1	opak.

STALCO
PERFECT



Drut spawalniczy nierdzewny MIG ER316LSi

Drut spawalniczy nierdzewny do spawania stali nierdzewnej typu 316/316L metodą MIG/MAG. Przeznaczony do pracy w osłonie gazu Ar + 1-3% CO₂. Zapewnia bardzo dobrą odporność korozyjną i estetyczne lico spoiny. Polecany do środowisk o podwyższonych wymaganiach antykorozyjnych dla przemysłu spożywczego, chemicznego, instalacyjnego i prac przy rurociągach oraz zbiornikach.

- klasyfikacja amerykańska: ER316LSi
- klasyfikacja europejska: ISO 14343-B SS316LSi
- typ: Drut pełny (lity), stal nierdzewna austenityczna Cr-Ni-Mo
- metoda spawania: MIG/MAG
- gaz osłonowy: Ar + mała domieszka CO₂/O₂ (1–3%)

			
S068147557	0,8 mm / 5 kg ; D200	1/1	opak.
S068147558	1,0 mm / 5 kg ; D200	1/1	opak.

STALCO
PERFECT



Drut spawalniczy aluminiowy MIG AIMg5 5356

Aluminiowy drut spawalniczy AIMg5 5356 do spawania metodą MIG/MAG do ogólnych zastosowań. Przeznaczony do pracy w osłonie gazu Argonu. Zapewnia dobrą wytrzymałość i odporność na warunki eksploatacyjne. Odpowiedni do wielu stopów aluminium serii 5XXX oraz wielu stopów odlewniczych i innych aluminiowych. Polecany do spawania konstrukcji aluminiowych, elementów narażonych na obciążenia, zabudów oraz prac przemysłowych. Ma szerokie zastosowanie w przemyśle transportowym i ogólnej blacharce aluminiowej.

- klasyfikacja amerykańska: ER5356
- klasyfikacja europejska: ISO 18273-S Al 5356
- typ: Drut pełny (lity), stop aluminium Al-Mg
- metoda spawania: MIG/MAG
- gaz osłonowy: Ar

			
S068147559	0,8 mm / 2 kg ; D200	1/1	opak.
S068147560	1,0 mm / 2 kg ; D200	1/1	opak.

STALCO
PERFECT



Drut spawalniczy aluminiowy MIG AISi5 4043

Uniwersalny aluminiowy drut spawalniczy AISi5 4043 do spawania metodą MIG/MAG do ogólnych zastosowań. Przeznaczony do pracy w osłonie gazu Argonu. Posiada bardzo dobre właściwości zwilżające. Ułatwia prowadzenie spoiny i poprawia jej estetykę. Polecany do prac naprawczych, cienkich elementów oraz zastosowań, gdzie istotna jest jakość i estetyka spoiny (np. felgi aluminiowe).

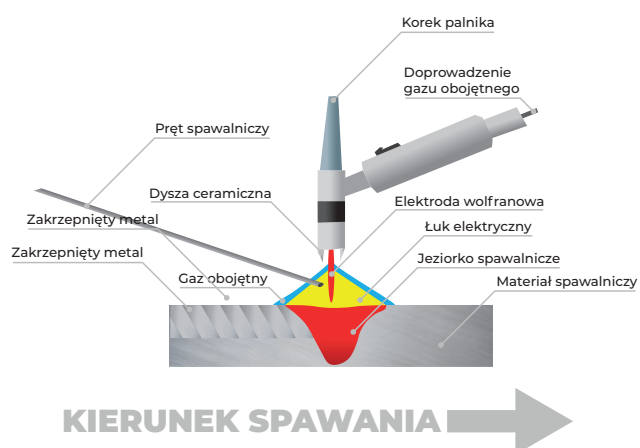
- klasyfikacja amerykańska: ER4043
- klasyfikacja europejska: ISO 18273-S Al 4043
- typ: Drut pełny (lity), stop aluminium Al-Si
- metoda spawania: MIG/MAG
- gaz osłonowy: Ar

			
S068147561	0,8 mm / 2 kg ; D200	1/1	opak.
S068147562	1,0 mm / 2 kg ; D200	1/1	opak.

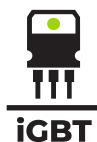


TIG – spawanie elektrodą nietopliwą

Metoda TIG wykorzystuje nietopliwą elektrodę wolframową oraz osłonę gazu obojętnego, najczęściej argonu. Pozwala uzyskać bardzo precyzyjne, czyste i estetyczne spoiny, dlatego sprawdza się przy spawaniu stali nierdzewnej, aluminium, stali czarnej oraz cienkich elementów. To metoda polecana do prac wymagających wysokiej jakości wykończenia i dużej kontroli nad procesem spawania.



SPAWARKA INWERTEROWA TIG TIGPULSE DC 200HF



TIG PULSE

CC
stały prąd

2T/4T
tryb pracy 2T / 4T



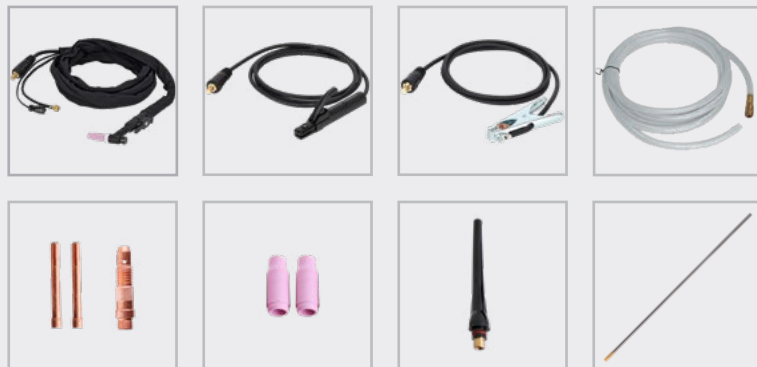
obsługa pedału nożnego



gaz przed / po spawaniu

Stalco Perfect TIGPulse DC 200HF to profesjonalna spawarka inwerterowa TIG DC z trybem Pulse oraz bezstykowym zajarzaniem łuku HF, przeznaczona do precyzyjnych prac warsztatowych, produkcyjnych oraz montażowych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o użytkownikach oczekujących wysokiej kontroli parametrów spawania, stabilnego łuku oraz powtarzalnej jakości spoin, szczególnie przy spawaniu stali węglowych i nierdzewnych.

Akcesoria w zestawie:



- 1 x uchwyt spawalniczy 4 m, WP-26 TIG z szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x przewód spawalniczy 3 m 16 mm² z szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x przewód masy 3 m, 16 mm² z szybkozłączem 35-70 mm

- 1 x wąż gazowy 3 m z opaską i złączem
- 2 x tulejka zaciskowa
- 1 x łącznik prądowy (zamontowany)
- 2 x dysza ceramiczna
- 1 x korek
- 1 x pręt wolframowy

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- znamionowa moc wejściowa: 7,7 kVA
- znamionowy prąd wejściowy: 33,5 A
- pobór mocy MMA: 5,79 kW
- pobór mocy TIG: 4,45 kW
- napięcie bez obciążenia: 82 V
- znamionowe napięcie robocze: TIG 18 V / MMA 27,2 V
- prąd spawania TIG: 10-200 A
- prąd spawania MMA: 20-180 A
- prąd wartości bazowej: 10-95%
- czas narastania prądu: 0-15 s
- czas opadania prądu: 0-25 s
- częstotliwość pulsu: 0,2-200 Hz
- cykl pracy: 60%
- czas przedmuchu gazu: 0-5 s
- czas przepływu gazu po spawaniu: 1-15 s
- znamionowy cykl pracy: 10-90%
- typ chłodzenia: chłodzenie wentylatorem
- sprawność: ≥ 85%
- stopień izolacji: H
- stopień ochrony obudowy: IP21S
- wymiary: 527 x 223 x 356 mm
- waga: 10 kg

S056698558	-	1	szt.

SPAWARKA INWERTEROWA TIG TIGMASTER AC/DC 200PFC



obsługa pedału nożnego



zdalna regulacja prądu



balans AC



tryb pracy 2T / 4T



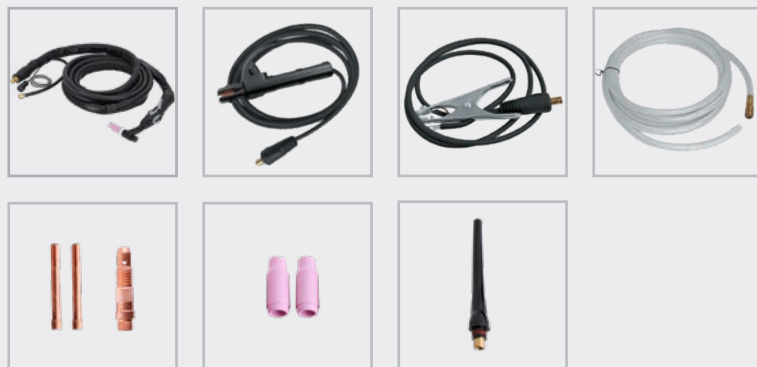
korekcja współczynnika mocy



gaz przed / po spawaniu

Stalco Perfect TIGMaster AC/DC 200PFC to zaawansowana spawarka inwerterowa TIG przeznaczona do profesjonalnych zastosowań warsztatowych i produkcyjnych, wymagających pełnej kontroli nad procesem spawania w trybach AC i DC. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o precyzyjnym spawaniu stali węglowych, nierdzewnych oraz aluminium, oferując szeroki zakres regulacji parametrów i wysoką stabilność pracy nawet przy niestabilnym zasilaniu.

Akcesoria w zestawie:



- 1 x uchwyt spawalniczy 4 m, PRO26FX z elastyczną głowicą i funkcją zdalnego sterowania prądem z szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x przewód spawalniczy 3 m, 16 mm²
- 1 x przewód masy 3 m, 16 mm² z szybkozłączem 35-70 mm
- 1 x wąż gazowy 3 m z opaską i złączem
- 2 x tulejka zaciskowa
- 1 x łącznik prądowy (zamontowany)
- 2 x dysza ceramiczna
- 1 x korek

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- maksymalny prąd wyjściowy: 22A
- znamionowa moc wyjściowa: 5,26 kVA
- pobór mocy MMA: 5,03 kW
- pobór mocy TIG DC: 4,99 kW
- pobór mocy TIG AC: 4,79 kW
- napięcie wyjściowe bez obciążenia: 60 V
- MMA: Prąd znamionowy: 10-160 A
- DC TIG: Prąd znamionowy: 10-200 A
- DC PULSE TIG: Prąd szczytowy: 10-200 A
- DC PULSE TIG: Cykl pracy: 10-90%
- DC TIG: Prąd znamionowy: 15-200 A
- AC TIG: Balans AC: 50-85%
- AC PULSE TIG: Prąd szczytowy: 15-200 A
- AC PULSE TIG: Balans AC: 50-85%
- AC PULSE TIG: Cykl pracy: 10-90%
- trwałe obciążenie znamionowe: 20% ; 40°C
- klasa izolacji: F
- stopień ochrony obudowy: IP21S
- metoda chłodzenia: Chłodzenie wentylatorem
- wymiary: 548 x 261 x 418 mm
- waga: 15,5 kg

S056698560	-	1	szt.

STALCO
PERFECT



Tuleja zaciskowa

- stabilne i pewne mocowanie elektrody wolframowej
- utrzymanie prawidłowego przewodzenia prądu
- ograniczenie luzów i niestabilności łuku
- precyzyjne dopasowanie do średnicy elektrody
- do spawarek TIG
- 10 szt. w zestawie

			
S053998580	1,6 mm	1	opak.
S053998581	2,0 mm	1	opak.
S053998582	2,4 mm	1	opak.
S053998583	3,2 mm	1	opak.

STALCO
PERFECT



Korpus tulei zaciskowej

- stabilne osadzenie tulei zaciskowej
- prawidłowe przewodzenie prądu spawalniczego
- utrzymanie osiowości elektrody
- współpraca z różnymi rozmiarami tulei
- do spawarek TIG
- 10 szt. w zestawie

			
S053998584	1,6 mm	1	opak.
S053998585	2,0 mm	1	opak.
S053998586	2,4 mm	1	opak.
S053998587	3,2 mm	1	opak.

STALCO
PERFECT



Dysza gazowa ceramiczna

- równomierne rozprzodzenie gazu osłonowego
- stabilna ochrona jeziora spawalniczego
- odporność na wysoką temperaturę
- do spawarek TIG
- 10 szt. w zestawie

			
S053998588	dysza gazowa ceramiczna 10N50 nr.4	1	opak.
S053998589	dysza gazowa ceramiczna 10N49 nr.5	1	opak.
S053998590	dysza gazowa ceramiczna 10N48 nr.6	1	opak.
S053998591	dysza gazowa ceramiczna 10N47 nr.7	1	opak.
S053998592	dysza gazowa ceramiczna 10N45 nr.10	1	opak.

STALCO
PERFECT



Korek długi

- stabilne i pewne mocowanie elektrody wolframowej
- wsparcie szczelności układu palnika
- prosta i szybka wymiana
- 5 szt. w zestawie

			
S053998593	do spawarek TIG	1	opak.

STALCO
PERFECT



Korek średni

- stabilne i pewne mocowanie elektrody wolframowej
- wsparcie szczelności układu palnika
- prosta i szybka wymiana
- 5 szt. w zestawie

			
S053998594	do spawarek TIG	1	opak.

STALCO
PERFECT



Korek krótki

- stabilne i pewne mocowanie elektrody wolframowej
- wsparcie szczelności układu palnika
- prosta i szybka wymiana
- 5 szt. w zestawie

			
S053998595	do spawarek TIG	1	opak.

STALCO
PERFECT



Zestaw korków

- 3 wersje w komplecie: krótki, średni, długi
- stabilne mocowanie elektrody wolframowej
- dopasowanie palnika do warunków pracy
- szybka wymiana bez dodatkowych narzędzi
- 3 szt. w zestawie

			
S053998596	do spawarek TIG	1	kpl.

STALCO
PERFECT



Zestaw dysz gazowych ceramicznych

Zawartość zestawu:

- 6x dysza ceramiczna 10N50 no. 4
- 6x dysza ceramiczna 10N49 no. 5
- 6x dysza ceramiczna 10N48 no. 6

			
S053998597	do spawarek TIG	1	kpl.

STALCO
PERFECT



Zestaw akcesoriów 50 el.

Zawartość zestawu:

- 2 x korek krótki
- 2 x korek średni
- 2 x korek długi
- 10 x tuleja zaciskowa 2,0 mm
- 10 x tuleja zaciskowa 2,4 mm
- 10 x tuleja zaciskowa 3,2 mm
- 5 x korpus tulei zaciskowej 2,0 mm
- 5 x korpus tulei zaciskowej 2,4 mm
- 4 x korpus tulei zaciskowej 3,2 mm

			
S053998770	do spawarek TIG	1	kpl.

STALCO
PERFECT



Zestaw akcesoriów 49 el.

Zawartość zestawu:

- 2 x izolator teflonowy
- 12 x o-ring odporny na wysokie temperatury
- 1 x soczewka 1,0 mm
- 1 x soczewka 1,6 mm
- 1 x soczewka 2,4 mm
- 1 x soczewka 3,2 mm
- 2x dysza ceramiczna 8 (13N12 / 53N61S)
- 2x dysza ceramiczna 7 (13N11 / 53N61)
- 2x dysza ceramiczna 6 (13N10 / 53N60)
- 2x dysza ceramiczna 5 (13N09 / 53N59)
- 2x dysza ceramiczna 4 (13N08 / 53N58)
- 6 x dysza szklana
- 1 x korek krótki
- 1 x korek średni
- 1 x korek długi
- 2 x tuleja zaciskowa 1,0 mm
- 2 x tuleja zaciskowa 1,6 mm
- 2 x tuleja zaciskowa 2,4 mm
- 2 x tuleja zaciskowa 3,2 mm
- 1 x korpus tulei zaciskowej 1,0 mm
- 1 x korpus tulei zaciskowej 1,6 mm
- 1 x korpus tulei zaciskowej 2,4 mm
- 1 x korpus tulei zaciskowej 3,2 mm

			
S053998771	do spawarek TIG	1	kpl.

STALCO
PERFECT



Uchwyt spawalniczy TIG z przewodem 4 m

- przewód o długości 4 m – większa swoboda pracy
- stabilne przewodzenie prądu w metodzie TIG DC
- ergonomiczna konstrukcja uchwytu
- pewne mocowanie elementów eksploatacyjnych
- do spawarek TIG

			
S053998772	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Uchwyt spawalniczy TIG z przewodem 4 m

- przewód 4 m – większy zasięg roboczy
- zdalne sterowanie prądem w uchwycie
- elastyczna głowica do pracy pod różnym kątem
- stabilne przewodzenie łuku TIG AC/DC
- do spawarek TIG

			
S053998773	rozmiar gniazda: 35-70 mm	1	szt.

STALCO
PERFECT



Pręt spawalniczy TIG SG2 ER70S-6

Miedziowany pręt spawalniczy SG2 do spawania stali niestopowych i niskostopowych metodą TIG. Zapewnia dobrą jakość spoiny i wygodę prowadzenia procesu spawania. Do precyzyjnych prac w osłonie gazu argonu. Sprawdza się w pracach warsztatowych, ślusarskich i produkcyjnych.

- klasyfikacja amerykańska: ER70S-6
- klasyfikacja europejska: ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1
- typ: Pręt pełny (lity), stal niestopowa
- metoda spawania: TIG
- gaz osłonowy: Ar

			
S068147563	1,6 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147564	2,0 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147565	2,4 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147566	3,2 mm / 5 kg	1/4	opak.



Pręt spawalniczy nierdzewny TIG ER308LSi

Nierdzewny pręt spawalniczy do spawania stali nierdzewnej 304/304L metodą TIG. Zapewnia dobrą odporność antykorozyjną i estetyczne wykończenie spoiny. Do precyzyjnych prac z elementami ze stali nierdzewnej w osłonie gazu argonu. Sprawdza się w pracach warsztatowych, ślusarskich i produkcyjnych.

- klasyfikacja amerykańska: ER308LSi
- klasyfikacja europejska: ISO 14343-B SS308LSi
- typ: Pręt pełny (lity), stal nierdzewna austenityczna
- metoda spawania: TIG
- gaz osłonowy: Ar

			
S068147567	1,6 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147568	2,0 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147569	2,4 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147570	3,2 mm / 5 kg	1/4	opak.



Pręt spawalniczy nierdzewny TIG ER316LSi

Nierdzewny pręt spawalniczy do spawania stali nierdzewnej 316/316L metodą TIG o podwyższonej odporności antykorozyjnej. Do precyzyjnych prac z elementami ze stali nierdzewnej w osłonie gazu argonu. Polecany do środowisk o podwyższonych wymaganiach antykorozyjnych i jakościowych dla przemysłu spożywczego, chemicznego, instalacyjnego.

- klasyfikacja amerykańska: ER316LSi
- klasyfikacja europejska: ISO 14343-B SS316LSi
- typ: Pręt pełny (lity), stal nierdzewna austenityczna Cr-Ni-Mo
- metoda spawania: TIG
- gaz osłonowy: Ar

			
S068147571	1,6 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147572	2,0 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147573	2,4 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147574	3,2 mm / 5 kg	1/4	opak.



Pręt spawalniczy aluminiowy TIG AlMg5 5356

Aluminiowy pręt spawalniczy AlMg5 5356 do spawania metodą TIG do ogólnych zastosowań. Do precyzyjnych prac w osłonie gazu argonu. Zapewnia dobrą wytrzymałość i szeroką kompatybilność ze stopami aluminium. Polecany do konstrukcji aluminiowych, elementów narażonych na obciążenia, zabudów oraz prac przemysłowych.

- klasyfikacja amerykańska: ER5356
- klasyfikacja europejska: ISO 18273-S Al 5356
- typ: Pręt pełny (lity), stop aluminium Al-Mg
- metoda spawania: TIG
- gaz osłonowy: Ar

			
S068147575	1,6 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147576	2,0 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147577	2,4 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147578	3,2 mm / 5 kg	1/4	opak.



Pręt spawalniczy aluminiowy TIG AlSi5 4043

Aluminiowy pręt spawalniczy AlSi5 4043 do spawania metodą TIG o bardzo dobrych właściwościach zwilżających. Do precyzyjnych prac w osłonie gazu argonu. Ułatwia spawanie aluminium i poprawia wygląd spoiny. Polecany do prac naprawczych, cienkich elementów oraz zastosowań, gdzie istotna jest jakość i estetyka spoiny (np. felgi aluminiowe).

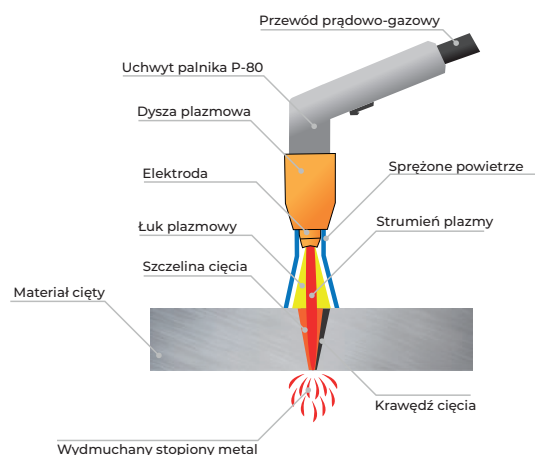
- klasyfikacja amerykańska: ER4043
- klasyfikacja europejska: ISO 18273-S Al 4043
- typ: Pręt pełny (lity), stop aluminium Al-Si
- metoda spawania: TIG
- gaz osłonowy: Ar

			
S068147579	1,6 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147580	2,0 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147581	2,4 mm / 5 kg	1/4	opak.
S068147582	3,2 mm / 5 kg	1/4	opak.



Cięcie plazmowe – przecinarka plazmowa

Cięcie plazmowe polega na rozdzielaniu metalu za pomocą skoncentrowanego łuku plazmowego o wysokiej temperaturze. Metoda umożliwia szybkie i precyzyjne cięcie materiałów przewodzących prąd, takich jak stal, stal nierdzewna, aluminium czy miedź. Przecinarka plazmowa sprawdza się w pracach warsztatowych, ślusarskich, montażowych i naprawczych, zapewniając wysoką wydajność oraz czystą linię cięcia.



PRZECINARKA PLAZMOWA CUTEXPERT 50

PLASMA
CUTTING

HF
ARC

IGBT



kontrola gazu



maksymalna grubość cięcia

2T/4T

tryb pracy 2T / 4T

4
YEARS
WARRANTY



Stalco Perfect CutExpert 50 to nowoczesna przecinarka plazmowa stworzona z myślą o wydajnym i precyzyjnym cięciu metalu w warunkach warsztatowych oraz podczas prac montażowych. Zastosowanie technologii inwerterowej IGBT oraz prądu cięcia do 50 A pozwala na sprawną obróbkę stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i innych metali przewodzących, z maksymalną grubością cięcia do 20 mm.

Akcesoria w zestawie:



- 1 x palnik P80 z przewodem 5 m
- 1 x 3 m przewód masy 10 mm² z zaciskiem uziemiającym i szybkozłączem
- 1 x 3 m wąż gazowy fi 8 mm z opaską
- 1 x dysza do palnika P80
- 1 x elektroda plazmowa do palnika P80
- 2 x złącza węża gazowego
- 1 x klucz

Dane techniczne:

- napięcie znamionowe: 230 V
- częstotliwość: 50/60 Hz
- znamionowa moc wejściowa: 8.05 kVA
- pobór mocy: 6,35 kW
- znamionowy prąd wejściowy: 35 A
- napięcie wyjściowe bez obciążenia: 320 V
- znamionowe napięcie robocze: 100 V
- prąd wyjściowy: 20-50 A
- przepływ gazu: 200 l/min
- ciśnienie powietrza: 0.35 ~ 0.6 MPa
- czas opóźnienia gazu: 3 ~ 15 s
- maksymalna grubość cięcia: 20 mm
- znamionowy cykl pracy: 20%
- typ chłodzenia: Chłodzenie wentylatorem
- typ zajarzenia łuku: Łuk zajarzeniowy o wysokiej częstotliwości
- klasa izolacji: F
- klasa ochrony obudowy: IP21S
- wymiary: 527 x 223 x 356 mm
- waga: 10 kg

S056698562	-	1	szt.

STALCO[®]
PERFECT



Dysza tnąca

- stabilne skupienie strumienia plazmy
- wpływ na jakość i precyzję cięcia
- do modelu CutExpert 50HF
- 10 szt. w zestawie

			
S053998774	1,3 mm	1	opak.
S053998775	1,5 mm	1	opak.
S053998776	1,7 mm	1	opak.

STALCO[®]
PERFECT



Elektroda

- stabilne zajarzenie łuku plazmowego
- wpływ na jakość i powtarzalność cięcia
- 10 szt. w zestawie

			
S053998777	do CutExpert 50HF	1	opak.

STALCO[®]
PERFECT



Dysza tnąca 1,5 mm z elektrodą

- stabilne zajarzenie i utrzymanie łuku
- kontrolowana szerokość szczeliny cięcia
- do modelu CutExpert 50HF
- 10 szt. w zestawie

			
S053998778	dysza tnąca 1,5 mm z elektrodą	1	kpl.

STALCO[®]
PERFECT



Ceramiczna osłona z powłoką srebrną

- ceramiczna konstrukcja odporna na wysoką temperaturę
- powłoka srebrna wspierająca odprowadzanie ciepła
- ochrona elementów palnika plazmowego
- stabilne warunki pracy podczas cięcia

			
S053998783	do CutExpert 50HF	1	opak.

STALCO[®]
PERFECT



Palnik z przewodem 5 m

- stabilne prowadzenie łuku plazmowego
- pewne mocowanie elementów eksploatacyjnych
- komfortowa obsługa i kontrola procesu

			
S053998784	do CutExpert 50HF	1	szt.



ODZIEŻ
I AKCESORIA BHP





Trzewik skórzany WELDER S3L

- cholewka ze skóry tłoczonej
- kłapa z PU chroniąca przed iskrami i odpryskami
- wielowarstwowa, miękka podszewka typu Sandwich
- podeszwa z PU/gumy
- kompozytowy podnosek
- antyprzebiciowa wkładka Kevlarowa
- wkładka do butów z pianki typu Hi-Poly + siateczka
- absorpcja energii w obszarze pięty
- HRO - odporność na kontakt z gorącym podłożem
- HI - izolacja spodu butów od ciepła
- szybko rozpinająca się klamra
- podeszwa olejoodporna i antypoślizgowa

S092211258	roz. 40	1/10	Para
S092211259	roz. 41	1/10	Para
S092211260	roz. 42	1/10	Para
S092211261	roz. 43	1/10	Para
S092211262	roz. 44	1/10	Para
S092211263	roz. 45	1/10	Para
S092211264	roz. 46	1/10	Para
S092211265	roz. 47	1/10	Para
S092211266	roz. 48	1/10	Para



Rękawice skórzane S-SKIN RED

- do prac spawalniczych
- do zastosowań przemysłowych
- dwoina bydlęca
- wydłużony mankiet ochronny
- odporność na rozdarcie
- ochrona przed odpryskami metalu
- dobra chwytność

S093347329		6/120	Para



Rękawice skórzane S-SKIN WELD

- przeznaczone dla spawaczy
- kozia skóra
- mankiet z dwoiny bydlęcej
- szyte niemi KEVLAR
- bez podszewki
- do precyzyjnych zadań
- podwójne przeszycie na palcu wskazującym
- ochrona przed zagrożeniami mechanicznymi i termicznymi
- całkowita długość rękawicy wynosi 35 cm

S093357330	8"	6/120	Para
S093357331	9"	6/120	Para
S093357332	10"	6/120	Para
S093357333	11"	6/120	Para



Rękawice skórzane S-SKIN FIRE

- profesjonalne zastosowanie
- wzmocnione szwy z nici Kevlar
- długi mankiet
- dodatkowe wzmocnienia konstrukcyjne
- odporność na przetarcia
- odporność na wysoką temperaturę
- konstrukcja typu A
- podszewka wchłaniająca wilgoć
- dwie podszewki z dzianiny typu fleece i tkaniny tekstylnej
- ergonomiczna część chwytana dłoni

S093357336	10"	6/60	Para



Tarcza spawalnicza LOFT



- preszpan z domieszką lateksu
- zwiększona odporność na czynniki atmosferyczne
- wysoka trwałość konstrukcji
- przyciemniana szyba spawalnicza
- ochrona oczu przed promieniowaniem łuku spawalniczego
- ochrona twarzy przed odpryskami
- profilowany korpus osłaniający głowę
- ergonomiczna konstrukcja
- dobre wyważenie zmniejszające zmęczenie podczas pracy

S096248040	-	1/30	szt.



Przyłbica spawalnicza SPARO



- automatyczny filtr spawalniczy klasy 1/1/1/2
- pole widzenia: 91 x 39 mm
- 2 niezależne sensory łuku
- zakres pracy filtra: stan jasny DIN W3 / stan ciemny DIN W11
- stała ochrona UV/IR: DIN W16
- brak regulacji czułości i opóźnienia – natychmiastowa gotowość do pracy
- zasilanie solarne + wbudowana bateria litowa
- zgodność z normami EN ISO 16321-1 oraz EN ISO 16321-2

S095320001	-	1/20	szt.



Przyłbica spawalnicza FUSION TrueView+



- automatyczny filtr klasy optycznej 1/1/1/2
- powiększone pole widzenia: 96 x 40 mm
- szeroki zakres przyciemnienia: DIN W4–8 / 9–13
- 2 niezależne sensory łuku
- płynna regulacja czułości i opóźnienia (0,1–1,0 s)
- tryb szlifowania z zewnętrznym sterowaniem
- technologia True View+ – jaśniejszy, naturalny obraz
- zasilanie: wymienna bateria CR2032 + ogniwo słoneczne
- wskaźnik niskiego poziomu baterii
- zgodność z normami EN ISO 16321-1 oraz EN ISO 16321-2

S095320002	-	1/20	szt.



Przyłbica spawalnicza ARKAN TrueView+



- najwyższa klasa optyczna 1/1/1/1
- duże pole widzenia: 100 x 60 mm
- 4 niezależne sensory łuku
- szeroki zakres przyciemnienia: DIN W5–8 / 9–13
- płynna regulacja czułości i opóźnienia (0,1–1,0 s)
- blokada przyciemnienia Shade Lock
- tryb szlifowania sterowany wewnętrznie i zewnętrznie
- technologia True View+ – realistyczny, jasny obraz
- zasilanie: 2 x bateria CR2450 + ogniwo słoneczne
- wskaźnik niskiego poziomu baterii
- zgodność z normami EN ISO 16321-1 oraz EN ISO 16321-2

S095320003	-	1/20	szt.



Przyłbica spawalnicza WISPPER LCD TrueView+



- bardzo duże pole widzenia: 108 x 82 mm
- najwyższa klasa optyczna 1/1/1/1
- 4 sensory łuku + czujnik światła otoczenia
- czas reakcji filtra: 0,04 ms
- szeroki zakres przyciemnienia: DIN W4–8 / 9–13
- płynna regulacja czułości oraz opóźnienia (0,04–2,0 s)
- gradient Recovery – płynne rozjaśnianie filtra
- tack Mode – komfortowe spawanie punktowe
- shade Lock – blokada przyciemnienia
- tryb szlifowania sterowany wewnętrznie i zewnętrznie
- pamięć ustawień i autodiagnostyka
- monochromatyczny wyświetlacz LCD
- zasilanie: 2 x bateria CR2450 + ogniwo słoneczne
- wskaźnik niskiego poziomu baterii
- zgodność z normami EN ISO 16321-1 oraz EN ISO 16321-2

S095320011	-	1/6	szt.



Przyłbica spawalnicza HYPERION Colorful LCD



- panoramiczny system 3 wyświetlaczy (centralny + 2 boczne)
- centralne pole widzenia: 118 x 83 mm
- boczne wyświetlacze: 75/50 x 60 mm (2 szt.)
- najwyższa klasa optyczna 1/1/1/1
- 4 sensory łuku + czujnik światła otoczenia
- czas reakcji filtra: 0,04 ms
- bardzo szeroki zakres przyciemnienia: DIN W4–8 / 9–14 / 7<14
- przyciemnienie boczne: DIN W3/10
- autoweld – automatyczne dopasowanie parametrów
- korekta przyciemnienia 70,5 oraz kąta 70,1
- true View+, Gradient Recovery i Tack Welding
- shade Lock, tryb szlifowania, pamięć ustawień, autodiagnostyka
- monochromatyczny wyświetlacz LCD
- zasilanie: 2 x bateria CR2450 + ogniwo słoneczne
- wskaźnik niskiego poziomu baterii
- zgodność z normami EN ISO 16321-1 oraz EN ISO 16321-2

S095320012	-	1/6	szt.



NARZĘDZIA
RĘCZNE





Kątownik magnetyczny strzałkowy

- 45°/90°/135°
- 11,5 kg

S014503101	120 x 83 x 13,5 mm		szt.



Kątownik magnetyczny strzałkowy

- 45°/90°/135°
- 23 kg

S014503121	155 x 105 x 16 mm		szt.



Kątownik magnetyczny strzałkowy

- 45°/90°/135°
- 35 kg

S014503122	190 x 122 x 23 mm		szt.



Kątownik magnetyczny strzałkowy

- 45°/90°/135°
- 50 kg

S014503123	217 x 140 x 25 mm		szt.



Magnes spawalniczy o obrotowo regulowanym kącie

- magnes spawalniczy o regulowanym kącie.
- obrotowe ramiona trzymają przedmioty pod prawie każdym kątem.
- magnes obraca się o pełne 360°.
- dane techniczne: 2-1/2" x 3-3/8" (6,5 cm x 8,5 cm)
- magnesy ceramiczne
- siła ciągnięcia: każdy magnes mieści do 25kg.

S014503131	205 x 87 x 40 mm		szt.



4-częściowy mini zestaw magnesów spawalniczych

- 45°/90°/135°
- 4,5 kg

S014503141	58 mm x 50 mm		opak.



Kątownik magnetyczny wielokątowy

- 30°/45°/60°/75°/90°/135°
- 23 kg

S014503151	117 x 90 x 15 mm		szt.



Kątownik magnetyczny wielokątowy

- 30°/45°/60°/75°/90°/135°
- 35 kg

S014503152	145 x 110 x 25 mm		szt.



Magnetyczny zacisk uziemiający spawarkę

- 5 kg

S014503151	200 A d = 50 mm		szt.



Magnetyczny zacisk uziemiający spawarkę

- 5 kg

S014503171	max 200 A d = 50 mm h = 140 mm		szt.



Magnetyczny zacisk uziemiający spawarkę

■ 23 kg

S014503172	max 500 A d = 86 mm h = 150 mm		szt.



Magnetyczna podstawa palnika MIG

■ 23 kg

S014503181	d = 85 mm h = 140 mm		szt.



Kątownik magnetyczny strzałkowy

■ 45°/90°/135°
■ 53 kg

S014503191	163 x 112 x 22 mm		szt.



Kątownik magnetyczny strzałkowy

■ 45°/90°/135°
■ 80 kg

S014503192	163 x 112 x 22 mm		szt.



Szczypce spawalnicze MIG/MAG

■ wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
■ wielofunkcyjność
■ długość : 180 mm

S011914316	180 mm		szt.



Szczypce spawalnice zatrzaskowe szerokie szczęki

- wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
- szczęki przystosowane do prac spawalniczych
- szerokie, płaskie szczęki zapewniają dużą powierzchnię kontaktu
- śruba regulująca siłę zacisku
- długość: 200 mm
- szerokość szczęki: 80 mm
- maksymalny rozstaw szczęki: 27 mm

S011914301	200 mm		szt.



Szczypce spawalnice zatrzaskowe, typ U

- wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
- szczęki przystosowane do prac spawalniczych
- specjalny kształt szczęk „U” zapewnia znacznie lepszą widoczność spoiny oraz zwiększa przestrzeń roboczą wokół łączonych elementów
- śruba regulująca siłę zacisku

S011914303	200 mm		szt.



Szczypce spawalnice klamrowe, zatrzaskowe, wachliwe końcówki

- wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
- szczęki przystosowane do prac spawalniczych
- specjalny kształt szczęk „C” zapewnia dotarcie do trudno dostępnych miejsc
- wahliwe nakładki: Samonastawne końcówki idealnie dopasowują się do powierzchni materiału
- śruba regulująca siłę zacisku
- szerokość szczęki: 120 mm
- maksymalny rozstaw szczęki: 106 mm

S011914305	280 mm		szt.



Szczypce spawalnice klamrowe, zatrzaskowe

- wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
- szczęki przystosowane do prac spawalniczych
- specjalny kształt szczęk „C” zapewnia dotarcie do trudno dostępnych miejsc
- śruba regulująca siłę zacisku
- długość: 280 mm
- szerokość szczęki: 130 mm
- maksymalny rozstaw szczęki: 76 mm

S011914307	280 mm		szt.



Szczypce spawalnicze zatrzaskowe głębokie

- wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
- szczęki przystosowane do prac spawalniczych
- specjalny kształt szczęk „C” zapewnia dotarcie do trudno dostępnych miejsc
- dodatkowo powiększona głębokość zapewnia możliwość uchwycenia odległych elementów
- śruba regulująca siłę zacisku
- głębokość robocza: 230 mm
- szerokość szczęki: 140 mm
- maksymalny rozstaw szczęki: 220 mm
- długość 460 mm

S011914311	460 mm		szt.



Szczypce spawalnicze zatrzaskowe długie

- wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
- szczęki przystosowane do prac spawalniczych
- wydłużone szczęki przystosowane do prac spawalniczych tam gdzie potrzebna jest uchwycenie przedmiotów w ograniczonej przestrzeni lub filigranowych
- śruba regulująca siłę zacisku
- głębokość robocza: 51 mm
- maksymalny rozstaw szczęki: 60 mm

S011914312	180 mm		szt.



Szczypce spawalnicze zatrzaskowe długie

- wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
- szczęki przystosowane do prac spawalniczych
- wydłużone szczęki przystosowane do prac spawalniczych tam gdzie potrzebna jest uchwycenie przedmiotów w ograniczonej przestrzeni lub filigranowych
- śruba regulująca siłę zacisku
- głębokość robocza: 63 mm
- maksymalny rozstaw szczęki: 80 mm

S011914313	230 mm		szt.

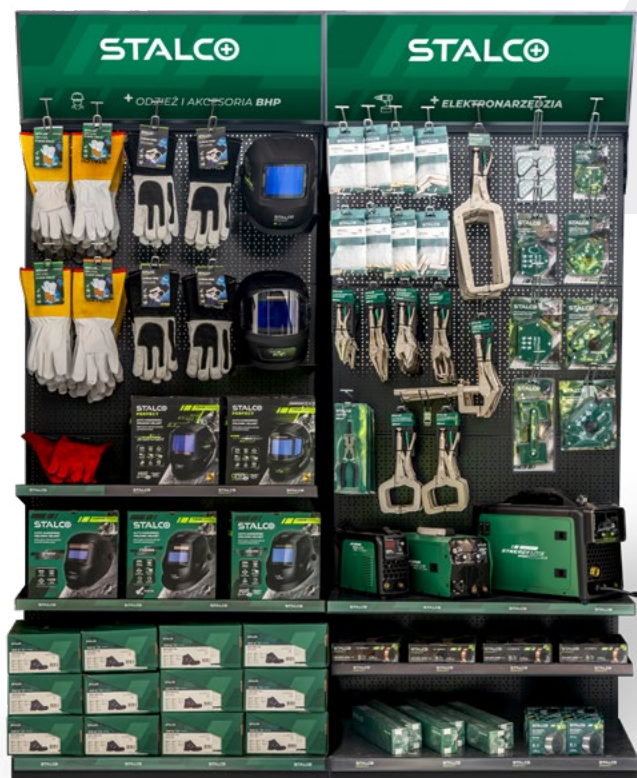


Szczypce spawalnicze zatrzaskowe samonastawne

- wykonane z wysokogatunkowej stali węglowej
- szczęki przystosowane do prac spawalniczych
- obsługa jedną ręką
- szybka regulacja
- długość: 200 mm
- głębokość robocza: 63 mm
- zakres rozstawu szczęki: 34 mm

S011914314	200 mm		szt.

STREFY SPAWALNICZE



Strefa spawalnicza podstawowa - Linia Stalco
Regał 2 m



Strefa spawalnicza rozszerzona - Linia Stalco i Stalco Perfect
Regał 4 m

STALCO®

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.
ul. Ofiar Katynia 1, 32-050 Skawina, Poland

tel. +48 12 350 04 10
e-mail: centrala@stalco.pl

STALCO.PL

K052604
Katalog Spawalnictwo 2026

