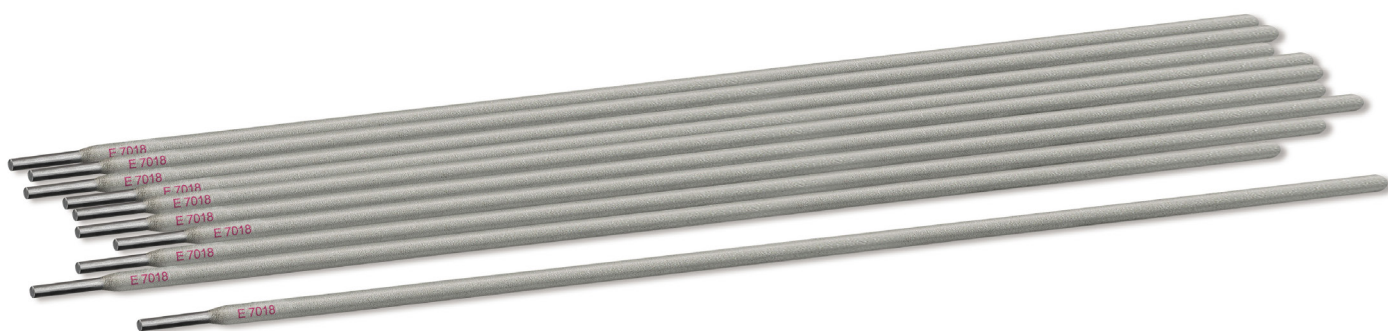


+ ELEKTRODA SPAWALNICZA ZASADOWA E7018



Zasadowa elektroda otulona do spawania konstrukcji stalowych o podwyższonych wymaganiach wytrzymałościowych, najczęściej o dużej grubości. Tworzy mocną, plastyczną spoinę, odporną na pękanie.

Polecana do spawania konstrukcji ze stali niestopowych, niskostopowych oraz stali o podwyższonej wytrzymałości. Przed użyciem wymaga wygrzania. Konieczne jest idealne wyczyszczenie spawanych elementów (duża wrażliwość na rdzę). Elektroda zalecana dla bardziej doświadczonych spawaczy.

Cechy

- Klasyfikacja amerykańska: E7018
- Klasyfikacja europejska: ISO 2560-A E 42 4 B 4 2 H5
- Typ elektrody: Elektroda otulona, zasadowa, stal niestopowa
- Metoda spawania: MMA/SMAW (spawanie ręczne elektrodą otuloną)
- Gaz osłonowy: Brak (osłonę tworzą gazy z topionej otuliny)
- Wygrzewanie: ok. 2 godziny 300-350°C

			
S068172597	2,5 mm / 5 kg	75,00 zł	92,25 zł
S068172598	3,2 mm / 5 kg	71,00 zł	87,33 zł
S068172599	4,0 mm / 5 kg	70,00 zł	86,10 zł
		cena netto	cena brutto