

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 1/2018/KOT-2018/0548

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :
Tworzywowo – metalowe łączniki rozporowe TXK i TXS
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹:
TXK śr.8 (dł. 60,80,100,120,140,160 mm),
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania :
Niekonstrukcyjne zamocowania wielopunktowe statycznie obciążonych w podłożu z betonu zwykłego², cegły ceramicznej pełnej³, cegły silikatowej pełnej⁴, pustaków ceramicznych, poryzowanych⁵ i pustaków silikatowych drażonych⁶, betonu kruszywowego⁷, autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 3,5⁸ oraz autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 2,0⁹.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

siedziba producenta : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.
ul. Poniatowskiego 16/36
50-326 Wrocław**

miejsce produkcji : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.
ul. Miraszewskiego 8
48-370 Paczków**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony :
nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :
system oceny 2+
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7 a. Polska Norma wyrobu : **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji¹⁰ :
nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna :
ITB-KOT-2018/0548

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej :
Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu :
Certbud Sp. z o.o. , ul. Mokotowska 46/8 00-543 Warszawa , PCA-AC158 Z1289

8. Deklarowane właściwości użytkowe :

Poz.	Oznaczenie łącznika	Rodzaj podłoża	Nośność charakterystyczna $N_{R,k}$, $V_{R,k}$, kN
1	TXK 8 x 60	beton zwykły klasy C12/15 ²⁾	2,0
	TXK 8 x 80	beton zwykły klasy C16/20 ÷ C50/60 ²⁾	3,0
		cegła pełna ceramiczna ³⁾	4,5
	TXK 8 x 100	cegła pełna silikatowa ⁴⁾	5,5
	TXK 8 x 120	pustak ceramiczny poryzowany ⁵⁾	0,9
		pustak silikatowy drążony ⁶⁾	1,6
	TXK 8 x 140	beton kruszywowy ⁷⁾	4,0
	TXK 8 x 160	autoklawizowany beton komórkowy klasy 3,5 wytrzymałości na ściskanie ⁸⁾	1,1
autoklawizowany beton komórkowy klasy 2,0 wytrzymałości na ściskanie ⁹⁾		1,5	
2	Powłoka cynkowa stalowych elementów ¹¹⁾	nie mniej niż 5 µm	
3	Kształt i wymiary	Według załącznika A Krajowej Oceny Technicznej KOT-2018/0548	

Poz.	Oznaczenie łącznika	Maksymalna średnica otworu d_0 równa nominalnej średnicy wiertła d_{nom} , mm	Minimalna głębokość otworu h_1 , mm	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} , mm	Całkowita głębokość osadzenia h_{nom} , mm	Minimalna grubość podłoża h , mm	Minimalna odległość od krawędzi podłoża c , mm	Minimalny rozstaw łączników s , mm
1	TXK 8 x 60 TXK 8 x 80 TXK 8 x 100 TXK 8 x 120 TXK 8 x 140 TXK 8 x 160	8	60	50	50	80	2 x h_{ef}	2 x h_{ef} ¹⁾ lub 3 x h_{ef} ²⁾

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

W imieniu producenta podpisał (a) :


.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Paczków, 18.06.2018

.....
(miejsce i data wydania)


.....
(podpis)

¹⁾ Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.

²⁾ beton zwykły klasy C12/15 ÷ C50/60, wg normy PN-EN 206+A1:2016

³⁾ cegła ceramiczna pełna klasy nie niższej niż 15 wg normy PN-EN 771-1+A:2015

⁴⁾ cegła silikatowa pełna klasy nie niższej niż 15 wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁵⁾ pustak ceramiczny, poryzowany, z otworami (grubość ścianki 15 mm), klasy 15 wg normy PN-EN 771-1+A1:2015

⁶⁾ pustak silikatowy, drążony, z otworami (grubość ścianki 40 mm), klasy 15 wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁷⁾ beton kruszywowy wg normy PN-EN 771-3+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 5,0 N/mm² i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 880 kg/m³

⁸⁾ autoklawizowany beton komórkowy klasy nie niższej niż 2 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015,

⁹⁾ autoklawizowany beton komórkowy klasy 2,0 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015, o gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 350 kg/m³

¹⁰⁾ wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.

¹¹⁾ stal zwykła, węglowa o wytrzymałości na rozciąganie $R_m \geq 300$ MPa, wg normy PN-EN 10088-1:2014

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 2/2018/KOT-2018/0548

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :
Tworzywowo – metalowe łączniki rozporowe TXK i TXS
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹:
TXS śr.8 (dł. 60,80,100,120,140,160 mm),
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania :
Niekonstrukcyjne zamocowania wielopunktowe statycznie obciążonych w podłożu z betonu zwykłego², cegły ceramicznej pełnej³, cegły silikatowej pełnej⁴, pustaków ceramicznych, poryzowanych⁵ i pustaków silikatowych drażonych⁶, betonu kruszywowego⁷, autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 3,5⁸ oraz autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 2,0⁹.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
siedziba producenta : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.
ul. Poniatowskiego 16/36
50-326 Wrocław**

miejsce produkcji : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.
ul. Miraszewskiego 8
48-370 Paczków**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony :
nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :
system oceny 2+
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7 a. Polska Norma wyrobu : **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji¹⁰ :
nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna :
ITB-KOT-2018/0548

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej :
Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu :
Certbud Sp. z o.o. , ul. Mokotowska 46/8 00-543 Warszawa , PCA-AC158 Z1289

8. Deklarowane właściwości użytkowe :

Poz.	Oznaczenie łącznika	Rodzaj podłoża	Nośność charakterystyczna $N_{R,k}$, $V_{R,k}$, kN
1	TXS 8 x 60	beton zwykły klasy C12/15 ²⁾	2,0
		beton zwykły klasy C16/20 ÷ C50/60 ²⁾	3,0
	TXS 8 x 80	cegła pełna ceramiczna ³⁾	4,5
		cegła pełna silikatowa ⁴⁾	5,5
	TXS 8 x 100	pustak ceramiczny poryzowany ⁵⁾	0,9
		pustak silikatowy drążony ⁶⁾	1,6
	TXS 8 x 120	beton kruszywowy ⁷⁾	4,0
		autoklawizowany beton komórkowy klasy 3,5 wytrzymałości na ściskanie ⁸⁾	1,1
	TXS 8 x 140	autoklawizowany beton komórkowy klasy 2,0 wytrzymałości na ściskanie ⁹⁾	1,5
2	Powłoka cynkowa stalowych elementów ¹¹⁾	nie mniej niż 5 μ m	
3	Kształt i wymiary	Według załącznika A Krajowej Oceny Technicznej KOT-2018/0548	

Poz.	Oznaczenie łącznika	Maksymalna średnica otworu d_o równa nominalnej średnicy wiertła d_{nom} , mm	Minimalna głębokość otworu h_1 , mm	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} , mm	Całkowita głębokość osadzenia h_{nom} , mm	Minimalna grubość podłoża h , mm	Minimalna odległość od krawędzi podłoża c , mm	Minimalny rozstaw łączników s , mm
1	TXS 8 x 60 TXS 8 x 80 TXS 8 x 100 TXS 8 x 120 TXS 8 x 140 TXS 8 x 160	8	60	50	50	80	2 x h_{ef}	2 x h_{ef} ¹²⁾ lub 3 x h_{ef} ¹³⁾

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

W imieniu producenta podpisał (a) :

Paczkó
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Paczków, 18.06.2018

(miejsce i data wydania)

(podpis)

¹ Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966)producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.

² beton zwykły klasy C12/15 ÷ C50/60; wg normy PN-EN 206+A1:2016

³ cegła ceramiczna pełna klasy nie niższej niż 15 wg normy PN-EN 771-1+A:2015

⁴ cegła silikatowa pełna klasy nie niższej niż 15 wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁵ pustak ceramiczny, poryzowany, z otworami (grubość ścianki 15 mm), klasy 15 wg normy PN-EN 771-1+A1:2015

⁶ pustak silikatowy, drążony, z otworami (grubość ścianki 40 mm), klasy 15 wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁷ beton kruszywowy wg normy PN-EN 771-3+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 5,0 N/mm² i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 880 kg/m³

⁸ autoklawizowany beton komórkowy klasy nie niższej niż 2 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015,

⁹ autoklawizowany beton komórkowy klasy 2,0 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015, o gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 350 kg/m³

¹⁰ wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości

użytkowych wyrobu budowlanego.

¹¹ stal zwykła, węglowa o wytrzymałości na rozciąganie $R_m \geq 300$ MPa, wg normy PN-EN 10088-1:2014

¹² w przypadku podłoża z betonu zwykłego klasy C20/25 ÷ C50/60 wg normy PN-EN 206+A1:2016

¹³ w przypadku pozostałych podłoży

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 3/2018/KOT-2018/0548

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :
Tworzywowo – metalowe łączniki rozporowe TXK i TXS
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹:
TXK śr.10 (dł. 80,100,120,140,160,180,200,225,250,275,300 mm),
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania :
Niekonstrukcyjne zamocowania wielopunktowe statycznie obciążonych w podłożu z betonu zwykłego², cegły ceramicznej pełnej³, cegły silikatowej pełnej⁴, pustaków ceramicznych, poryzowanych⁵ i pustaków silikatowych drążonych⁶, betonu kruszywowego⁷, autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 3,5⁸ oraz autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 2,0⁹.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
siedziba producenta : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.
ul. Poniatowskiego 16/36
50-326 Wrocław**

miejsce produkcji : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.
ul. Miraszewskiego 8
48-370 Paczków**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony :
nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :
system oceny 2+
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7 a. Polska Norma wyrobu : **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji¹⁰ :
nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna :
ITB-KOT-2018/0548

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej :
Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu :
Certbud Sp. z o.o. , ul. Mokotowska 46/8 00-543 Warszawa , PCA-AC158 Z1289

8. Deklarowane właściwości użytkowe :

Poz.	Oznaczenie łącznika	Rodzaj podłoża	Nośność charakterystyczna $N_{R,k}, V_{R,k}, kN$		
1	TXK 10 x 80 TXK 10 x 100 TXK 10 x 120 TXK 10 x 140 TXK 10 x 160 TXK 10 x 180 TXK 10 x 200 TXK 10 x 225 TXK 10 x 250 TXK 10 x 275 TXK 10 x 300	beton zwykły klasy C12/15 ²⁾	3,0		
		beton zwykły klasy C16/20 + C50/60 ²⁾	4,5		
		cegła pełna ceramiczna ³⁾	4,5		
		cegła pełna silikatowa ⁴⁾	5,5		
		pustak ceramiczny poryzowany ⁵⁾	0,9		
		pustak silikatowy drażony ⁶⁾	2,5		
		beton kruszywowy ⁷⁾	4,5		
		autoklawizowany beton komórkowy klasy 3,5 wytrzymałości na ściskanie ⁸⁾	1,5		
		autoklawizowany beton komórkowy klasy 2,0 wytrzymałości na ściskanie ⁹⁾	1,8		
		2	Powłoka cynkowa stalowych elementów ¹¹⁾	nie mniej niż 5 μm	
		3	Kształt i wymiary	Według załącznika A Krajowej Oceny Technicznej KOT-2018/0548	

Poz.	Oznaczenie łącznika	Maksymalna średnica otworu d_0 równa nominalnej średnicy wiertła d_{nom}, mm	Minimalna głębokość otworu h_1, mm	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef}, mm	Całkowita głębokość osadzenia h_{nom}, mm	Minimalna grubość podłoża h, mm	Minimalna odległość od krawędzi podłoża c, mm	Minimalny rozstaw łączników s, mm
1	TXK 10 x 80 TXK 10 x 100 TXK 10 x 120 TXK 10 x 140 TXK 10 x 160 TXK 10 x 180 TXK 10 x 200 TXK 10 x 225 TXK 10 x 250 TXK 10 x 275 TXK 10 x 300	10	75	65	65	1,5 x h_{ef}	2 x h_{ef}	2 x h_{ef} ¹⁾ lub 3 x h_{ef} ²⁾

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

W imieniu producenta podpisał (a) :

Maciej Paczkowski
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Paczków, 18.06.2018

(miejsce i data wydania)

(podpis)

¹ Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.

² beton zwykły klasy C12/15 + C50/60; wg normy PN-EN 206+A1:2016

³ cegła ceramiczna pełna klasy nie niższej niż 15 wg normy PN-EN 771-1+A:2015

⁴ cegła silikatowa pełna klasy nie niższej niż 15 wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁵ pustak ceramiczny, poryzowany, z otworami (grubość ścianki 15 mm), klasy 15 wg normy PN-EN 771-1+A1:2015

⁶ pustak silikatowy, drażony, z otworami (grubość ścianki 40 mm), klasy 15 wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁷ beton kruszywowy wg normy PN-EN 771-3+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 5,0 N/mm² i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 880 kg/m³

⁸ autoklawizowany beton komórkowy klasy nie niższej niż 2 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015,

⁹ autoklawizowany beton komórkowy klasy 2,0 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015, o gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 350 kg/m³

¹⁰ wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.

¹¹ stal zwykła, węglowa o wytrzymałości na rozciąganie $R_m \geq 300 MPa$, wg normy PN-EN 10088-1:2014

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 4/2018/KOT-2018/0548

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :
Tworzywowo – metalowe łączniki rozporowe TXK i TXS
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹:
TXS śr.10 (dł. 80,100,120,140,160,180,200,225,250,275,300 mm),
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania :
Niekonstrukcyjne zamocowania wielopunktowe statycznie obciążonych w podłożu z betonu zwykłego², cegły ceramicznej pełnej³, cegły silikatowej pełnej⁴, pustaków ceramicznych, poryzowanych⁵ i pustaków silikatowych drążonych⁶, betonu kruszywowego⁷, autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 3,5⁸ oraz autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 2,0⁹.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
siedziba producenta : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.**
ul. Poniatowskiego 16/36
50-326 Wrocław

miejsce produkcji : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.**
ul. Miraszewskiego 8
48-370 Paczków
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony :
nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :
system oceny 2+
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7 a. Polska Norma wyrobu : **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji¹⁰ :
nie dotyczy

7 b. Krajowa ocena techniczna :
ITB-KOT-2018/0548

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej :
Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu :
Certbud Sp. z o.o. , ul. Mokotowska 46/8 00-543 Warszawa , PCA-AC158 Z1289

8. Deklarowane właściwości użytkowe :

Poz.	Oznaczenie łącznika	Rodzaj podłoża	Nośność charakterystyczna $N_{R,k}, V_{R,k}, kN$
1	TXS 10 x 80	beton zwykły klasy C12/15 ²⁾	3,0
	TXS 10 x 100	beton zwykły klasy C16/20 + C50/60 ²⁾	4,5
	TXS 10 x 120	cegła pełna ceramiczna ³⁾	4,5
	TXS 10 x 140	cegła pełna silikatowa ⁴⁾	5,5
	TXS 10 x 160	pustak ceramiczny poryzowany ⁵⁾	0,9
	TXS 10 x 180	pustak silikatowy drażony ⁶⁾	2,5
	TXS 10 x 200	beton kruszywowy ⁷⁾	4,5
	TXS 10 x 225	autoklawizowany beton komórkowy klasy 3,5	1,5
	TXS 10 x 250	wytrzymałości na ściskanie ⁸⁾	
	TXS 10 x 275	autoklawizowany beton komórkowy klasy 2,0	1,8
TXS 10 x 300	wytrzymałości na ściskanie ⁹⁾		
2	Powłoka cynkowa stalowych elementów ¹¹⁾	nie mniej niż 5 µm	
3	Kształt i wymiary	Według załącznika A Krajowej Oceny Technicznej KOT-2018/0548	

Poz.	Oznaczenie łącznika	Maksymalna średnica otworu d_0 równa nominalnej średnicy wiertła d_{nom}, mm	Minimalna głębokość otworu h_1, mm	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef}, mm	Całkowita głębokość osadzenia h_{nom}, mm	Minimalna grubość podłoża h, mm	Minimalna odległość od krawędzi podłoża c, mm	Minimalny rozstaw łączników s, mm
1	TXS 10 x 80 TXS 10 x 100 TXS 10 x 120 TXS 10 x 140 TXS 10 x 160 TXS 10 x 180 TXS 10 x 200 TXS 10 x 225 TXS 10 x 250 TXS 10 x 275 TXS 10 x 300	10	75	65	65	1,5 x h_{ef}	2 x h_{ef}	2 x h_{ef} ¹² lub 3 x h_{ef} ¹³

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

W imieniu producenta podpisał (a) :


(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Paczków, 18.06.2018

(miejsce i data wydania)

(podpis)

¹ Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.

² beton zwykły klasy C12/15 + C50/60; wg normy PN-EN 206+A1:2016

³ cegła ceramiczna pełna klasy nie niższej niż 15 wg normy PN-EN 771-1+A:2015

⁴ cegła silikatowa pełna klasy nie niższej niż 15 wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁵ pustak ceramiczny, poryzowany, z otworami (grubość ścianki 15 mm), klasy 15 wg normy PN-EN 771-1+A1:2015

⁶ pustak silikatowy, drażony, z otworami (grubość ścianki 40 mm), klasy 15 wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁷ beton kruszywowy wg normy PN-EN 771-3+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 5,0 N/mm² i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 880 kg/m³

⁸ autoklawizowany beton komórkowy klasy nie niższej niż 2 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015,

⁹ autoklawizowany beton komórkowy klasy 2,0 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015, o gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 350 kg/m³

¹⁰ wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.

¹¹ stal zwykła, węglowa o wytrzymałości na rozciąganie $R_m \geq 300 MPa$, wg normy PN-EN 10088-1:2014